

который обеспечивает необходимую величину давления формования детали в термическом шкафу.

Практическое применение разработанной оснастки позволит изготавливать некоторые типы конструкций из ПКМ в термической печи, а не в автоклаве, что существенно (в 40...50 раз) снизит себестоимость их изготовления, упростит и обезопасит технологический процесс.

РАСЧЕТНОЕ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОЛИМЕРНЫХ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ

Р.В.Белавина

Научный руководитель: профессор, д.т.н. Гортышев Ю.Ф.,
профессор, д.т.н. Каримов А.Х.

Казанский государственный технический университет

Рассматривается процесс движения воздушно-порошковой смеси в проточной части распылителя, рассчитываются ее геометрические параметры и даются рекомендации по их оптимизации.

Устанавливаются силы, действующие на частицы порошка. Определяются пути управления движением частицы технологические методами.

Предложена конструкция камеры напыления, отличающейся от известных повышенной степенью экологической чистоты. Это достигается путем организации обратного воздухообмена и ряда специальных мер. Проводится расчет камеры и ее вентилиционной системы.