7. Гуляев А.И. Эффект Ранка при низких температурах. - ИФШ, 1965, т. 9, № 3, с. 354-357.

8. Суслов А.Д., Мурашкин А.В. Циркуляция горячего потока как метод повышения эффективности вихревой трубы. - Материалы Ш Всесоюзной научно-технической конференции "Вихревой эффект и его промышленное применение". - Куйбышев, 1981, с. 99-102.

JAR 533.17

А.А.Полянов

РЕЗИЛЬТАТЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ ВИХРЕВЫХ ТРУБ ПРИ БОЛЬНИХ СТЕПЕНЯХ РАСШИРЕНИЯ

Результаты исследований [I, 2, 3, 4, 5] показали, что при рацио – нальном сочетании режимных и геометрических параметров ВТ может быть значительно повышена эффективность ее работы во всем диапазоне степеней расширения. В частности, на предыдуших конференциях докладывались результаты испытаний ВТ диаметром $\mathcal{D} = 0.042$ м, спроектированной с учетом анализа процессов, происходящих внутри ВТ, при степенях расширения $\mathcal{M} = 3-12$ [I, 2].

Полученные результаты показали возможность повышения эффективности работы ВТ за счет изменения площади проходного сечения соплового ввода. В настоящей работе предлагаются результаты дальнейших испытаний БТ при степенях расширения $\mathcal{H}_{TP} = 8-36$ и долях холодного потока $\mathcal{M} = 0, I-0,9$. Испытывалась коническая ВТ диаметром $\mathcal{D} = 0,03$ м, с длиной вихревой камеры $\mathcal{L} = 0,45$ м ($\mathcal{L}/\mathcal{D} \approx 15$). Угол конусности вихревой камеры $\chi_{\kappa} \approx 3,5^{\circ}$. Длина конической трубки холодного потока $\mathcal{M} = 0,15$ м ($\mathcal{L}/\mathcal{D} \approx 5$), угол конусности патрубка холодного потока $\mathcal{L} = 15,5^{\circ}$. Конструкция ВТ позволяла изменять площадь сечения соплового ввода и диаметр отверстия диафрагмы ($\tilde{f}_{c} = 0,035; 0,045; 0,057; 0,07; 0,102$ и $\tilde{d}_{g} = 0,45; 0,5; 0,55; 0,66; 0,64; 0,7).$

Влияние относительной площади проходного сечения соплового ввода. На рис. I приведена зависимость коэффициента чемпературной эффективности работы вихревой трубы от относительной площади сечения соплового ввода для dg = 0,45. Из рисунка видно, что при высоких степенях расширения f_c имеет некоторое оптимальное значение в зависимости от режима работы. Анализ полученных зависимостей показывает, что для определения оптимальной площади соплового ввода может быть использована полученная ранее [4] зависимость

 $\hat{f}_{c}^{onm} = 0.01 + 0.2 \int_{1}^{-0.6} N^{-0.6} d_{a}^{-1.7} D^{-0.2}$

Влияние относительного диаметра отверстия диафрагмы. Результаты экспериментов показали, что в случае применения сопловых вводов с оптимальной площадые проходного сечения зависимость коэффициента температурной эффективности от диаметра отверстия диафрагмы при различных Эг отличается незначительно.

Влияние степени расширания на эффективность охландения газа. На рис. 2 показана зависимость степени охландения газа от степени распирения газа в ВТ при различных 4- $M d_{2} = 0,55.$

Анализируя полученные зависимости. можно сделать вывод, что применение ВТ с оптимальными для конкретного режима геометрическими параметрами 👼 и 🛱 позволяет увеличить эффективность работы ВТ до стеленей расширения $\mathfrak{T} > 30$.

Обобщающие результаты. На рис. 3 представлены зависимости коэффициента температур-

> 30 Л

ной эффективности от доли холодного потока М при степени расширения J = 12,24 и 36 соответственно. На какдом рисунке нанесены резуль-

=24; _____



Ри с.2.Зависимость $(1-\Theta_x)$ or π : -- $f_c = 0.035$; - $f_c = 0.057$

20

10

0.3

0,25

0.2

0.15



Рис. І. Зависимость 1 .. or fe : 0- JT = 12; A-JT =24; 0-JT =36



 $-\pi = 36$

79

таты обработки испытаний ВТ при конкретной степени расширения и различных сочетаниях площади соплового ввода и диаметра отверстия диафрагмы во всем диапазсне их изменений.

верхняя огибающая массива полученных данных показывает,что при оптимальном сочетании указанных геометрических параметров можно получить максимальный коэффициент температурной эффективности в пределах 24 = 0,56-0,58 даже при 37 = 36.

Литература

І. Лепявко А.П. Анализ процесса энергообмена между потоками газа внутри вихревой трубы. - В кн.: Вихревой эффект и его применение в технике. - Куйбышев: КуАИ, 1976, с. 48-53.

 Лепявко А.П., Поляков А.А. Режим работы и геометрия вихревой трубы. – В кн.: Вихревой эффект и его промышленное применение. Куйбышев: КуАИ, 1981, с. 19-21.

3. Лепявко А.П., Поляков А.А. Результаты испытаний адиабатных вихревых труб в широком диапазоне степеней расширения. - Тезисы докладов Ш Всесоюзной научно-технической конференции по холодильному машиностроению.-Одесса, 1982, с. 27-28.

4. Поляков А.А., Ильина Н.И., Лепявко А.П. Повышение эффективности работы вихревых труб. - Холодильная техника, 1982, № 4 с. 29-32.

5. Чикинов Ю.В. Определение диаметра вихревой трубы в зависимости от степени расширения газа. - Изв. вузов. Машиностроение, 1971,№ 7, с. 36-39.

УДК 621.43.46

В.Т.Волов

МАТЕМАТИЧЕСКИЕ МОДЕЛИ ПРОЦЕССОВ ТЕПЛОМАССООБМЕНА В ВИХРЕВЫХ ДИФФУЗОРНЫХ УСТРОЙСТВАХ И ИХ РЕАЛИЗАЦИЯ

Рассмотрим методику расчета основных интегральных характеристик щелевого конического диффузора. Течение газа в диффузоре будем считать осесимметричным (0/09=0), стационарным (0/0f = 0), пограничный слой как з радиальном, так и в окружном направлении сомкнулся. Стенки диффузора теплоизолированы (00 = 0), нормальная скорость отсутствует, а массоные силы равны нулю. Тогда уравнения движения в щели конического диффузора запишутся следующим образом:

$$\mathcal{G}_{S}^{I} \frac{\partial U_{s}}{\partial S} - \mathcal{G}_{H_{1}H_{3}}^{T} \frac{\partial H_{3}}{\partial S} = -\frac{1}{H_{1}} \frac{\partial P}{\partial S} + \frac{1}{H_{2}^{2}H_{3}} \frac{\partial}{\partial n} (H_{1}^{2}H_{3}\Sigma_{sh}); \tag{I}$$