По таблицам газодинамических функций по численным значениям  $\lambda_{r_3}$ ,  $\lambda_{c_{Pr}}$  определяются  $q_i(\lambda_r)$ ,  $q_i(\lambda_{c_{Pr}})$ ,  $q_i(\lambda_r)$ . Таким образом найдены все величины, позволяющие определить  $\mathcal{T}_{KC}$  по уравнению (9).

Сравнение результатов расчетов, проведенных по предлагаемой методике, с экспериментальными данными Показало их удовлетворительное совпадение; расхождение опытных и расчетных данных не превышает 8%.

Литература

I. Метенин В.И., Черепанов В.Б., Самойлов В.В. Принцип работы и характеристики противоточного вихревого эжектора. - В кн.: Повышение эффективности холодильных машин. - Межвуз. сб. научн. трудов. - Л., 1982, с. 5.

2. Метенин В.И., Бобров В.В., Черепанов В.Б. Применение вихревых эжекторов в схемах охлаждения. - В ин.: Вопросы радиоэлектроники. Сер. ТРТО. Одесса, 1981, вып. 1(39).

3. Абрамович Г.Н. Прикладная газовая динамика. - М.: Наука, 1969.-825 с.

**YIK 621.694.2** 

А.В.Ильин

РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ИССЛЕДОВАНИЯ ВИХ РЕВОГО ЭКЕКТОРА ДЛЯ СКАТИЯ ВОДЯНЫХ ПАРОВ

Настоящее исследование проведено с целью создания работоспособной конструкции вихревого эжектора (ВЭ) для сжатия низкопотенциальных водяных паров.

Экспериментальный стенд и инструменты исследования описаны в работах [1, 2].

Для выявления оптимальных по степени скатия  $\mathcal{E}_{-}$  и коэффициенту экскции n геометрических соотношений  $\overline{f}_{\rho}$ ,  $\overline{\Delta}$ ,  $\overline{d}_{x}$  применено планирование многофакторных экспериментов. Получено аналитическое выражение этих зависимостей и на их базе разработана инженерная методика расчета ВЭ для скатия водяных паров [2].

Максимальная степень скатия достигается при  $f_P = 0.095$ ,  $\Delta = = 0.03$  и  $G_X = 0.6$ . Исходя из однофакторных экспериментов, получены оптимальные вначения L = 1.0;  $\tilde{C} = 1.0$ , а для оптимальной геометрии найдены зависимости  $T_X = f(T)$  (рис. I).

Лля исследования возмодностей во по экектированию тех или нных количеств пара низкого потенциала при переменных давлениях H8. нагнетании проведены эксперименты по построению безразмерной рабочей характеристики  $n \sqrt{U_2/U_p} = f(\mathcal{E}; \mathcal{F}_2)$ для оптимальной геометрии ВЭ. Реаудьтаты представлены на рис. 2.Характер кривых при малых Ло < 15 свидетельствует о возникновении предельных режимов течения в сопле экектируемого пара, когда коэффициент экскции практически не зависит ( Л = IO) от степени скатия в диапазоне I,5< E < 2,3. Очевидно, реким с критическим расходом экектируемого пара при максимальной степени скатия является наиболее экономнчным. Геометрическое место точек, соответствурних максимальным значениям коэффициентов **BRGKUNN** 







Рис. 2. Рабочая характеристика ВЭ:  $\Phi - \Pi_{9} = 5.0$ ;  $\Phi - \Pi_{9} = 10.0$ ;  $\Phi - \Pi_{9} = 15.0$ ;  $\Phi - \Pi_{9} = 17.5$ 



Рис. З. Адиабатный к.п.д.

при различных отношениях  $\mathcal{T}_{\ni}$ , дает характеристику ВЭ при качественном регулировании с помощью дросселирования рабочего пара (пунктир).

Экономичность ЕЭ оценена с помощью адиабатного к.п.д. (рис. 3).

На экспериментальном стенде были проведены эксперименты по сопоставлению рабочих характеристик описанной конструкции ВЭ и ВЭ с камерой завихрения [3] и с профилированным изоградиентным раскруточным диффузором [4]. Первый имеет большую степень сжатия при низких значениях коэффициента экекции (рис. 4). Его предлагается использовать для вакуумирования замкнутых объемов. Второй более

экономичен на расчетных режимах работы, однако имеет крутую рабочую характеристику (рис. 5) [5].

Сопоставление рабочих характеристик ВЭ и струйного эжектора (по данным [6] рис. IO-I7, с. 439) при отношении давлений П = I2,5 приведено на рис. 6 и показывает, что ВЭ более устойчив на переменных режимах и значительно экономичней струйного эжектора. Однако при больших степенях сжатия коэффициенты эжекции ВЭ резко снижаются и уступают характеристикам струйного аппарата.

С целью исследования физических основ процессов, происходящих в вихревой камере, было проведено газодинамическое вондирование паровых потоков на режиме *п* = 0.



Рис. 4. Рабочие характеристики: О - Во с камерой завихрения, О - Во описанной конструкции



Рис. 5. Рабочие характеристики: — ВЗ с профилированным диффузором, Ф – ВЭ описанной конструкции

I48 /





Рис. 7. Направление вектора полной скорости в меридиональном сечении

В сопловом сечении вихревой камеры измерены направления вектора полной скорости в меридиональном сечении (рис. 7).

Начиная с радиуса разделения  $\ell_2'$  и до оси ВЭ  $\Psi$  = 0, т.е. осевая составляющая скорости отсутствует.

Результаты измерений статического и полного давлений и температуры торможения приведены на рис. 8, 9.



Рис. 8. Эпбры статического и полного давлений: •  $-p = f(\bar{p}),$ •  $-p^* = f(\bar{p})$ 



Рис. 9. Распределение температуры торможения в сопловом сечении

20-568

10

I49



Эптора осевой составляющей скорости с погрешностью 5% описывается уравнением Cz/Y=const (см. пунктир на рис. 10).

Этора  $C_{2^{-}}$  с погрешностью 7% описывается зависимостью  $C_{2^{-}} \overline{r} = const$  для  $\overline{r} > \overline{r_{2^{-}}}$ . В вынукденном вихре эпора  $C_{2^{-}}$  хорошо согласуется с распределением  $C_{2^{-}}/\overline{r} = const$  В широком диапазоне изменения внешних параметров качественная картина течений в вихревой камере не изменяется.

Датчиком статического давления проведено зондирование по радиусу в нескольких сечениях

по длине вихревой камеры. Распределения давлений качественно не этличаются от приведенного на рис. 8. Все кривые пересекаются на радиусе разделения, что подтверждает отсутствие осевых перемещений в вихревой камере на радиусе разделения. Незначительное увеличение статического давления на оси вихревой камеры при движении к диффузору подсказало возможность дополнительного ввода эжектируемого пара в приосевую область с другого торца вихревой камеры – со стороны диска раскруточного диффузора.

На рис. II представлена рабочая характеристика ВЭ с двумя вводами эжектируемого пара при  $\mathcal{T}_{2}$  = I5. Для сравнения приведена аналогичная характеристика с рис. 4. Коэффициент эжекции на оптимальном режиме увеличился на 85% и составил на степени сжатия  $\mathcal{E}$  = 3,0 --n = 0,307 вместо 0,167. При этом к.п.д. возрос с I2 до 22%.

На рис. 12 представлены распределения параметров паровых потоков на режиме n = 0 в "iS" - диаграмме состояний водяного пара. Уменьшение энтальпии пара от точки 0 до точки I вызвано совершением им работы и частично восполняется за счет теплообмена. Если потери на



Рис. II. Рабочая характеристика ВЭ с двумя вводами эжектируемого пара



Р и с. 12. Распределение параметров в сопловом сечении

трение учесть коэффициентом скорости  $\mathscr{Y}_{C}$  и считать, что пар перед соплами заторможен, то скорость пара в процессе расширения определится уравнением энергии  $C = \mathscr{Y}_{C}(2H)^{\mathcal{Q},5}$ , где H – адиабатический теплоперепад. В выходном сечении рабочих сопел параметры пара критические и скорость равна скорости звука  $C = o = \sqrt{-\mathcal{V}_{C}^{\mathcal{Q}} \mathcal{P}_{O} \mathcal{V}_{S}}$ . Состояние пара в этом сечении сопел характеризуется точкой I.

Давление пара на выходе из сопел  $P_4$  на рабочих режимах ВЭ обычно меньше критического. Дорасширение потока происходит в косом срезе сопел на серии волн разрежения и сжатия. Давление  $P_4$  определяется давлением на нагнетании  $P_c$ , коэффициентом восстановления давления в диффузоре и величиной осевой составляющей скорости вблизи стенки вихревой камеры  $C_{z,4}$ . Последнюю можно определить из уравнения неразрывности для выходного сечения рабочих сопел и текущего сечения вихревой каме-

 $f_{p}K\sqrt{P_{p}/U_{p}}=\int_{\overline{U}}\frac{C_{z}}{U}(1-\bar{r_{z}}^{e})d\bar{r},$ 

где коэффициент адиабаты, входящий в комплекс  ${\cal K}$  для пара, определяется по формуле

 $K = -\frac{V}{P} (\partial P / \partial V)_{S}$ 

Используя полученное экспериментально распределение осовой составляющой скорости в свободном вихре, получаем

$$C_{zi} = \frac{\mathcal{V}_{K}}{(I - \overline{P_{z}})^{2}} \bar{f}_{p} K \sqrt{P_{p}/\mathcal{V}_{p}} ,$$

где 🕖 - средний по свободному вихрю удельный объем пара.

Принимая допущения Эйлера, получаем дифференциальное уравнение движения одномерного потока в сопловом сечении вихревой камеры:

## $\operatorname{Vd} P = (C_{e}^{2}/\overline{r})d\overline{r}.$

Используя условие постоянства циркуляции, в предположении изоэнтропийного расширения VdP-dL, после интегрирования получаем распределение энтальпии пара в свободном вихре:

$$i = i_s - \frac{C_T^2}{2} \left( \frac{1}{p_2} - 1 \right).$$

Полученная зависимость хорошо согласуется с экспериментом.

Используя условие постоянства угловой скорости в вынужденном вихре и интегрируя в предположении изоэнтропного скатия от давления на оси  $P_{\sigma c}$  до давления на радиусе разделения  $P_2$ , получаем распределе – ние энтальпии в свободном вихре:

$$L = Loc + \frac{C_Z^{\alpha}}{2} \frac{\overline{\mu^{\alpha}}}{\overline{\mu^{\alpha}}}$$

В условиях эксперимента теплоперепад, затрачиваемый на сжатие в вынужденном вихре, согласно этому распределению составляет 302,5кДж/кг, что соответствует  $P_{oc} = 30$  кПа и  $T_{oc} = 345$  К при степени сухости пара 0,95. Согласно экспериментальному распределению параметров эти величины составляют соответственно 70 кПа и 533 К. Столь значительное расхождение указывает на неадиабатное распределение параметров в вынужденном вихре.

На рис. 12 точка 2 соответствует состоянию пара на стенке вихревой камеры, точка 3 - на радиусе разделения вихрей, точка 4 - на оси вихревой камеры, точка 5 - на входе в раскруточный диффузор, точка 6 на выходе из диффузора.

В результате проведенных исследований были разработаны конструк ции ВЭ для утилизации низкопотенциальных паров на предприятиях пищевой промышленности и выполнено их внедрение в производство. Литература

I. Ильин А.В. Исследование вихревого эжектора для скатия водяных паров с целью их утилизации в теплоиспользующем оборудовании промышленных предприятий. - Дис. на соиск. учен. степ. канд. техн. наук.-Куйбышев, 1982. - 128 с.

2. Меркулов А.П., Волов В.Т., Ильин А.В. Оптимизация герметрических характеристик вихревого эжектора для сжатия водяных паров. - Куйоышев, 1981. - 16 с. - Рукопись представлена КуАИ им.С.П.Королева. Деп. ВИНИТИ 6 авг. 1981, № 3940-81.

3. Епифанова В.И., Ивакин О.А., Шадрина В.Ю. Аналитическая методика расчета вихревых устройств. - В кн.: Криогенная техника и кондиционирование: Труды МВТУ им. Н.Э.Баумана.- М., 1980, № 318, с. 106-116.

4. Волов В.Т. Влияние диффузоров на энергетические характеристики самовакуумирующейся вихревой трубы. - В кн.: Вихревой эффект и его промышленное применение. Труды Ш Всесоюзной научно-технической конференции. Куйбышев: КуАЙ, 1981, с. 92-95.

5. Меркулов А.П., Волов В.Т., Ильин А.В. Экспериментальное сравнение вариантов геометрии вихревого эжектора. - Куйбышев, 1981.- 13 с. Рукопись представлена КуАИ им. С.П.Королева. Деп. ВИНИТИ бавг. 1981, № 3941-81.

6. Дейч М.Е. Техническая газодинамика. - М.: Энергия, 3-е изд.перераб., 1974. - 592 с.

УДК 621.694

Н.Д.Колышев, В.Е.Вилякин

ИНТЕН СИФИКАЦИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ТЕЛ В САМОВАКУУМИРУЮЦЕЙСЯ ВИХРЕВОЙ ТРУБЕ

Основное преимущество самовакуумирующейся вихревой трубы (СБТ) перед другими типами ВТ заключается в ее способности создавать пониженные давления и высокие эффекты охлаждения в приосевой области вихревой зоны.

Результаты проведенных исследований показывают, что несмотря на высокую плотность теплового потока на поверхности цилиндра, охлаждвемого в СВТ (до 30°IO вТ/м<sup>2</sup>), рассеиваемая им мощность довольно ограничена ввиду малой величины теплоотдающей поверхности.

Увеличение боковой поверхности охлаждаемого цилиндра за счет его длины или диаметра не позволяет увеличить холодопроизводительность СВТ, так как при росте относительного диаметра of цилиндра повышается температура омывающих его слоев вихря и уменьшается температурный на-