

## **ОПЫТ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ БАКАЛАВРОВ-ТЕХНОЛОГОВ НА БАЗОВОМ ПРЕДПРИЯТИИ**

Смелов В.Г.<sup>1</sup>, Чемпинский Л.А.<sup>1</sup>, Гусев О. Н.<sup>2</sup>, Красавина О. С.<sup>2</sup>.

<sup>1</sup>Самарский университет, г. Самара, chempinskiy@mail.ru

<sup>2</sup>ПАО «ОДК Кузнецов», г. Самара

*Ключевые слова:* практика технологическая, бакалавры-технологи, базовое предприятие, опыт.

Вопросы, связанные с содержанием и организацией проведения производственных технологических практик студентов втузов на базовых предприятиях, были актуальны всегда. Однако в настоящее время этим вопросам уделяется особое внимание для обеспечения успешной работы на профильных предприятиях, в первую очередь, бакалавров.

В связи с недостаточной квалификацией выпускников в институте двигателей и энергетических установок (ИДЭУ) Самарского университета разработана и утверждена концепция проведения практик бакалавров. Она предполагает, в частности, подготовку бакалавров-технологов современного уровня, способных сразу после окончания вуза активно включиться в производственную деятельность. Особое место в этой концепции уделено прохождению практики на предприятиях.

Цель производственной практики – приобретение опыта решения конкретных профессиональных задач, требующих применения знаний и умений из различных дисциплин всех циклов рабочего учебного плана в реальной профессиональной среде. На основе глубокого изучения существующего типового технологического процесса изготовления детали необходимо предложить новый технологический процесс изготовления этой же детали с учётом существующих на базовом предприятии возможностей, связанных с наличием и эксплуатацией нового оборудования, режущего и мерительного инструмента, освоением новых технологий.

Задачи практики:

- изучение действующей системы управления производственным процессом;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии по месту прохождения практики;
- изучение особенностей построения, состояния и функционирования конкретных технологических процессов изготовления деталей, сборки изделий: методов получения заготовок, технологического оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации, методов и средств технического контроля;
- изучение приёмов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля производственных, технологических и других процессов в соответствии с профилем подготовки;
- изучение конструкторско-технологической документации на объекты производства, а также получение опыта проектирования изделий и разработки технологических процессов;
- изучение действующей в рыночных условиях системы маркетинга, сертификации, патентования, защиты и охраны прав потребителя, вопросов экономики и организации машиностроительного производства;
- развитие профессионального теоретического и практического мышления, формирование у студентов целостного представления о профессиональной деятельности в её динамике, познавательной мотивации и обеспечение условий появления профессиональной мотивации;
- знакомство с цеховыми рекомендациями по устранению «узких» мест, ограничивающих производительность труда на производственном участке;
- приобретение кроме предметно-профессионального ещё и социального опыта, в том числе принятия индивидуальных и совместных решений, формирование и развитие социально значимых качеств личности: ответственности, умения следовать нормам жизни коллектива и общения, организаторских и коммуникативных способностей.

Практика проходила для всех студентов, изъявивших желание реализовать её на производстве (а не только для студентов по целевому контракту).

В соответствии с учебным планом бакалавров специальности 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль «Технология инновационного производства» производственная практика студентов проходила в течение трёх недель в подразделениях инструментального производства (тех. бюро, производственных группах), где за каждым из 10 студентов был закреплён наставник, а также выделено рабочее место с компьютером.

Трудовой процесс практики соответствовал внутреннему распорядку подразделения (ежедневно с 7-00 до 15-00 часов с перерывом на обед). Для всех практикантов осуществлялся табельный учёт силами штатных работников подразделения. Ежедневно в начале и конце рабочего дня руководитель практики от вуза проводил со студентами оперативные производственные совещания, посвящённые вопросам текущего состояния работ в соответствии с графиком, утверждённым гл. инженером предприятия.

Необходимо отметить высокую заинтересованность работников предприятия всех уровней, их непосредственное участие в организации ознакомления с работой предприятия, его подразделений, трудового процесса практикантов.

#### **Сведения об авторах**

Гусев О.Н., главный инженер ПАО «ОДК-Кузнецов». Область научных интересов: организация и управление производством.

Красавина О.С., директор по персоналу «ОДК Кузнецов». Область научных интересов: организация трудового процесса и управление персоналом.

Смелов В.Г., к.т.н., доцент, директор ИДЭУ. Область научных интересов: аддитивное производство, цифровые технологии.

Чемпинский Л.А., к.т.н., профессор, профессор кафедры ТПД. Область научных интересов: аспекты использования сапровских сред в учебном процессе вуза.

### **EXPERIENCE OF TECHNOLOGICAL PRACTICE BACHELOR OF TECHNOLOGY AT THE BASIC LEVEL OF ENTERPRISES**

Gusev O. N.<sup>2</sup>, Krasavina O. S.<sup>2</sup>, Smelov V.G.<sup>1</sup>, Chempinskiy<sup>1</sup> L. A

<sup>1</sup>Samara National Research University, Samara, Russia, chempinskiy@mail.ru

<sup>2</sup>PAO "UEC Kuznetsov", Samara

*Keywords: technological practice, bachelor of technology, basic enterprise, experience.*

The experience of the organization, regulations and content of the production practice of bachelor technologists of the specialty 15.03.05 "Design and technological support of machine-building industries" of the Institute of Engines and power plants at a large industrial enterprise, acquired with the active participation of employees of all services of PJSC "UEC Kuznetsov" is given.