

УДК 655.356

ТЕХНОЛОГИЯ ТАМПОННОЙ ПЕЧАТИ НА ПРИМЕРЕ СОЗДАНИЯ РЕКЛАМНОЙ ПРОДУКЦИИ

Рябова Д. И., Яковлева Т. А.

Самарский государственный аэрокосмический университет имени академика
С. П. Королёва (национальный исследовательский университет), г. Самара

В наше время каждая уважающая себя компания желает выделиться из общей массы конкурентов. Корпоративные цвета, уникальный логотип, специально разработанные шрифты – все это неотъемлемая часть успешного продвижения продукта. Спектр полиграфических услуг чрезвычайно разнообразен, но особой популярностью при печати на объёмных изделиях пользуется метод тампопечати.

Тампонная печать – это косвенный метод глубокой печати, в котором промежуточный элемент, переносящий изображение, называется тампоном или роллером. Для данного вида печати характерен перенос краски с плоской формы способа глубокой печати на поверхность любой формы. Он применяется практически повсеместно: изображения на кружках, зажигалках, ручках, брелоках, различной аппаратуре и многом другом.

Технология изготовления продукции состоит из следующих этапов.

- Установка изделий перед печатью осуществляется вручную (при небольшом тираже) или же автоматически (при больших тиражах). Устройство для установки запечатываемого предмета должно обеспечивать его точное фиксированное положение в процессе печати.

- Печатная форма, помещенная в красочную ёмкость, автоматически заполняется краской. Затем стальной ракельный нож счищает с неё избыток краски, оставляя её только в протравленных углубленных участках.

- Тампон располагается непосредственно над печатной формой, прижимается к ней, захватывает краску и поднимается. В краске во время заполнения формы происходят физические изменения, которые в сочетании с высоким поверхностным натяжением силиконового тампона дают возможность краске отрываться от углубленных элементов изображения на форме и переходить на поверхность тампона.

- После того, как печатающая головка с тампоном поднялась над формой на полную высоту вертикального подъёма, она перемещается горизонтально, пока не окажется над запечатываемым субстратом.

- Тампон прижимается к субстрату по всей своей форме и передает краску на требуемые участки поверхности.

- Тампон поднимается над субстратом и снова принимает свою первоначальную форму.

Подводя итоги, нужно отметить, что метод тампонной печати довольно востребован в услугах оперативной полиграфии, так как обладает некоторыми достоинствами перед другими. Одним из преимуществ тампопечати является широкий диапазон её применения. Также данный метод выгоден с точки зрения затрат и достаточно небольшой площади, занимаемой оборудованием. Но всё же основное достоинство этого способа – возможность печатать на объёмной поверхности, благодаря чему он и заслужил свою популярность.