

УДК 574

АНАЛИЗ СОСТАВА И КОНТРОЛЬ НАД БЕЗОПАСНЫМ ОБРАЩЕНИЕМ ОТХОДОВ СБОРОЧНО-КУЗОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ОАО АВТОВАЗ

Фролова И.В.

Научный руководитель – д.п.н., профессор Горина Л.Н.
Тольяттинский государственный университет

При оценке воздействия отходов, размещаемых на предприятии, учитываются организация мест хранения, физико-химические и опасные свойства отходов.

В сборочно-кузовном производстве собираются и временно хранятся отходы следующих классов опасности:

I класс (чрезвычайно опасные) - отработанные люминесцентные лампы трубчатые. Временное хранение отработанных ламп в картонных коробках соответствует требованиям, как производственной, так и экологической безопасности.

II класс (высоко опасные) - отработанные промышленные, моторные, компрессорные, вакуумные, трансмиссионные масла, загрязненный антифриз, отработанная абразивная паста LS-40, отработанный раствор после обработки гальванических подвесок и т.д. Нефтедержащие отходы временно хранятся в герметичных специальных емкостях с крышками; загрязненный антифриз, отработанный раствор после обработки гальванических подвесок накапливаются в герметичных металлических емкостях 0,2м³; отработанная абразивная паста LS-40 накапливается в герметичных металлических специальных контейнерах.

III класс (умеренно опасные) - отработанный растворитель, цинк-фосфатный шлам без фильтровального полотна, отход пластизольной мастики, шлам с установки очистки подвесок и решеток, отходы смазки К-17 и т.д. временное хранение отходов в герметичной таре в помещениях исключает воздействие их на атмосферный воздух, почву и сточные воды.

IV класс (мало опасные) и инертные отходы - все остальные отходы, образующиеся в СКП. Они собираются и временно хранятся в производственных помещениях.

Основными факторами, определяющими периодичность контроля и выбор точек замеров загрязняющих веществ, являются: физико-химические свойства отходов (растворимость в воде, летучесть и реакционная способность); опасные свойства (взрыво-, пожароопасность); агрегатное состояние; способ хранения.

Проведенный анализ показал, что для всех отходов кроме шлама гальванического с установки «Бласберг», нецелесообразно планировать специальные системы контроля. Для них достаточно визуального контроля:

- за соблюдением условий сбора и временного хранения;
- за герметичностью и состоянием тары;
- за периодичностью вывоза или использования на предприятии.

Инструментальный контроль осуществляется специализированными аттестованными лабораториями, а также сотрудниками контролирующих органов.