

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САМАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АЭРОКОСМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ АКАДЕМИКА С.П.КОРОЛЕВА
(НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ)»

**Вопросы для тестирования по курсу
«Технология листовой штамповки»**

Электронные тесты

САМАРА
2011

Автор-составитель: **Демьяненко Елена Геннадьевна**

Вопросы для тестирования по курсу «Технология листовой штамповки»
[Электронный ресурс] : электрон. тесты / Минобрнауки России, Самар. гос. аэрокосм. ун-т им. С. П. Королева (нац. исслед. ун-т); авт.-сост. Е. Г. Демьяненко. - Электрон. текстовые и граф. дан. (0,14 Мбайт). - Самара, 2011. - 1 эл. опт. диск (CD-ROM).

Представлены пять вариантов тестов для контроля знаний по курсу «Технология листовой штамповки», время прохождения одного варианта теста составляет 15 мин.

Предназначены для бакалавров инженерно-технологического факультета, обучающихся по направлению 150700.62 «Машиностроение» по дисциплине "Технология листовой штамповки" на 7 и 8 семестрах.

Подготовлены на кафедре обработки металлов давлением.

СОДЕРЖАНИЕ

Вариант № 1	4
Вариант № 2	5
Вариант № 3	6
Вариант № 4	7
Вариант № 5	8

ВАРИАНТ № 1

1. Чем отличаются процессы листовой штамповки?

- а) схемой напряженного состояния
- б) схемой деформирования
- в) схемой напряженно-деформированного состояния

2. Какой сортамент материалов используют в листовой штамповке?

- а) прутки
- б) слитки
- в) тонкостенные трубы

3. Что влияет на штампуемость листового металла?

- а) толщина листа
- б) трение
- в) механические свойства

4. Как изменяется толщина трубной заготовки при обжиге?

- а) увеличивается
- б) не меняется
- в) уменьшается

5. Что происходит с толщиной при гибке широких полос?

- а) увеличивается
- б) уменьшается
- в) не меняется

ВАРИАНТ № 2

1. Что влияет на качество реза?

- а) толщина листа
- б) длина реза
- в) зазор между режущими кромками

2. Как изменяется толщина при раздаче трубы?

- а) уменьшается
- б) постоянна
- в) увеличивается

3. Из какого условия определяется минимальный радиусгиба широких полос?

- а) деформации волокна по среднему радиусугиба
- б) деформация волокна по наружному радиусугиба
- в) деформации волокна по внутреннему радиусугиба

4. Какова характерная схема напряженного состояния при вытяжке на фланце?

- а) плоская растяжения
- б) линейная растяжения
- в) разноименная (растяжения и сжатия)

5. Какой параметр наиболее сильно влияет на изгибающий момент широкой полосы?

- а) упрочнение материала
- б) толщина материала
- в) радиусгиба

ВАРИАНТ № 3

1. Какое волокно при гибке широких полос остается без изменения своих размеров?
 - а) наружное
 - б) среднее
 - в) внутреннее

2. За счет какого фактора происходит уменьшение усилия реза на гильотинных ножницах?
 - а) скорости реза
 - б) трения при резке
 - в) площади реза

3. С помощью какого критерия устанавливают момент гофрообразования при листовой штамповке?
 - а) Эйлера
 - б) Томленова
 - в) Колмагорова

4. Как влияет пластичность металла на качество реза?
 - а) уменьшает
 - б) увеличивает
 - в) не изменяет

5. Какое условие пластичности пригодно для решения задачи при раздаче трубной заготовки?
 - а) $\sigma_\rho = -\sigma_s$
 - б) $\sigma_\theta = \sigma_s$
 - в) $\sigma_\theta - \sigma_\rho = \sigma_s$

ВАРИАНТ № 4

1. Какова характерная схема напряженного состояния при резке?

- а) линейная сжатия
- б) линейная растяжения
- в) плоская разноименная

2. Что является коэффициентом вытяжки?

- а) $\frac{D_{заг}}{d_{дет}}$
- б) $\frac{D_{заг}}{d_{матрицы}}$
- в) $\frac{D_{заг}}{d_{нуансона}}$

3. Каким соотношением удовлетворяет коэффициент использования материалов при вырубке круглых заготовок?

- а) КИМ > 1
- б) КИМ < 1
- в) КИМ = 1

4. Какая схема напряженного состояния при отбортовке?

- а) линейная растяжения
- б) плоское растяжение
- в) одноименная плоская растяжения

5. За счет чего происходит увеличение площади заготовки при формовке?

- а) утолщения
- б) утонения
- в) изменения объема

ВАРИАНТ № 5

1. Какое влияние на пружинение оказывает увеличение прочности металла?

- а) уменьшает
- б) увеличивает
- в) не изменяет

2. Где находится наибольшая толщина вытянутой круглой заготовки?

- а) на кромке
- б) на дне
- в) на радиусной части

3. Для чего используется прижим при вытяжке?

- а) уменьшить усилие вытяжки
- б) устранить гофрообразование фланца
- в) уменьшить силы трения

4. Какое условие пластичности необходимо выбрать для решения задачи отбортовки из кольцевой заготовки?

- а) $\sigma_\rho = \sigma_s$
- б) $\sigma_\theta = \sigma_s$
- в) $\sigma_\theta - \sigma_\rho = \sigma_s$

5. Как влияет сила всестороннего сжатия на качество реза?

- а) снижает
- б) повышает
- в) не меняет