

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

САМАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АЭРОКОСМИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ имени академика С.П.КОРОЛЕВА

РАСЧЕТ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ

Методические указания к лабораторной работе

САМАРА 2005

Составители : Г.Ф.Краснощекова, А.В. Зеленский

УКД 621.396.6

Расчет размерных цепей: Методические
указания / Самарский государственный аэрокосмический
университет; Сост. Г.Ф. Краснощекова, А.В.Зеленский.
Самара , 2005

В методических указаниях приведены сведения из теории размерных цепей, методом моделирования и расчета технологических размерных цепей на «максимум-минимум» с использованием компьютера. Даны рекомендации по оформлению работы, имеются контрольные вопросы для защиты, список рекомендуемой литературы.

Методические указания рекомендуются для студентов, обучающихся по специальности 21.02.01 по курсу «Основы проектирования РЭС»

Печатаются по решению редакционно-издательского совета Самарского государственного аэрокосмического университета имени академика С.П. Королева

Рецензент:

РАСЧЕТ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ

Цель работы: ознакомление с методом моделирования и расчета технологических размерных цепей на "максимум-минимум" с помощью компьютера; научиться моделировать и производить расчет технологических размерных цепей методом "максимум-минимум" с помощью компьютера.

1. Краткие теоретические сведения

При проектировании процессов сборки или механической обработки узлов деталей на практике широко используется теория размерных цепей [1]. Метод расчета размерных цепей позволяет обеспечить размерную взаимозаменяемость.

Размерной цепью называется замкнутая цепь взаимосвязанных размеров, относящихся к одной или нескольким деталям и координирующих относительное положение поверхностей или осей этих деталей.

Любая размерная цепь может быть представлена в виде ориентированного графа, в котором вершинами будут поверхности, линии или точки, соединяемые размерами, а ребрами (дугами) - эти размеры.

Самая простая размерная цепь состоит из трех звеньев, что представляет замкнутый контур (рис.1)

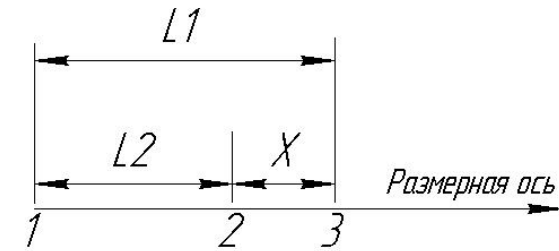


Рис.1 Размерная цепь

Графом G такой цепи будет ориентированный одноконтурный граф (рис.2).

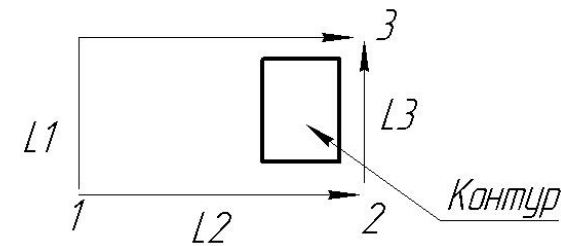


Рис.2 Одноконтурный граф

Направление ребер графа соответствует направлению размеров по размерной оси. Если в таком графе удалить одно из ребер, соответствующее замыкающему звену размерной цепи, то получим дерево L графа G (рис.3).

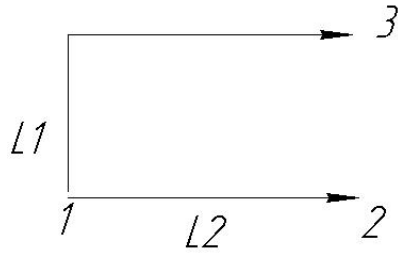


Рис.3 Дерево L графа G

Удаленное ребро X называется хордой дерева L. Для того, чтобы составить уравнение размерной цепи (рис.1) для замыкающего звена X, нужно найти основной контур (f-контур), образованный хордой и единственным путем в дереве L графа G, причем следует иметь в виду, что направление обхода контура определяется направлением хорды. При этом для ветвей дерева, не совпадающих с направлением обхода, значения размеров войдут в уравнение размерной цепи с отрицательным знаком, а для тех, которые совпадают с направлением обхода с положительным. Таким образом для графа, представленного на рис.2, уравнение размерной цепи в неявной форме имеет вид:

$$X - L1 + L2 = 0$$

или

$$X = L1 - L2$$

для замыкающего звена X в явной форме.

Существует два основных метода расчета размерных

цепей: вероятностный метод и метод "максимума-минимума". Первый метод имеет высокую точность, но требует громоздких вычислений. Чаще для ориентировочной оценки точности замыкающего звена размерной цепи используют более простой метод "максимума-минимума".

В общем виде для расчета одной размерной цепи на "максимум-минимум", можно представить в виде:

$$X = \sum_{i=1}^m L_i^{yg} - \sum_{i=m+1}^{n-1} L_i^{ym}, \quad (1)$$

где L_i^{yg} - номинальный размер 1-ого увеличивающего звена; L_i^{ym} - номинальный размер 1-ого уменьшающего звена; X - номинальный размер замыкающего звена; m - число увеличивающих звеньев ; n - общее число звеньев цепи (в том числе и замыкающее) .

$$BO(X) = \sum_{i=1}^m BO(L_i^{yg}) - \sum_{i=m+1}^{n-1} BO(L_i^{ym});$$

$$HO(X) = \sum_{i=1}^m HO(L_i^{yg}) - \sum_{i=m+1}^{n-1} HO(L_i^{ym}),$$

где BO - верхнее отклонение звена ; HO - нижнее отклонение звена.

Размерные цепи, описывающие деталь или узел, могут представлять собой систему цепей.

Рассмотрим деталь (рис.4) с операционными припусками, снимаемыми на различных этапах механической обработки. С

допусками на чертеже нанесены заданные по чертежу размеры, а остальные - операционные линейные размеры, в порядке их получения при обработке. Задавая положительное направление на оси размеров (слева направо), систему размерных цепей, изображенную на рис.4, можно представить как ориентированный граф G (рис.5), в котором направление ребер соответствует направлению размеров по размерной оси.

Такой граф обладает рядом свойств:

- он всегда связанный (иначе некоторые размеры деталей нельзя определить);
- он содержит дерево L (всякий конечный связанный граф содержит дерево), для которого хорды X (соответствующие замыкающим звена X цепи) образуют систему основных контуров (f -контуров) графа.

Системой основных контуров графа G для дерева L называется система из $e-V-1$ контуров, каждый из которых образуется соответствующей хордой и единственным путем в дереве, причем направление обхода контура совпадает с ориентацией хорды.

Здесь: e - число ребер графа G ; V - число вершин графа G .

Всякий ориентированный граф G можно записать с помощью матрицы инцидентности R , а систему основных контуров - с помощью матрицы основных контуров B_f графа G

для заданного дерева L .

Размерная цепь представляет собой f -контур ориентированного графа G для дерева L . Контур ориентированного графа G можно представить в виде контурной матрицы B .

Контурная матрица $B = \|b_{ij}\|$ направленного графа G с V вершинами и e ребрами это матрица с конечным числом строк и с числом столбцов, равным e , где $b_{ij} = 1$, если ребро j принадлежит контуру i и их направления совпадают; $b_{ij} = -1$, если ребро j принадлежит контуру i и их направления противоположны; $b_{ij} = 0$, если ребро j не принадлежит контуру i .

Матрица основных контуров B_f графа G по отношению к дереву L это подматрица контурной матрицы B ,

$$B_f = \|J * B_f t\|, ,$$

где J - единичная матрица, порядка $e-V+1$, определяющая ранг матрицы B_f ;

$$B_f = \|b_{pq}\|_{e-v+1, v-1} \text{ - подматрица матрицы } B$$

$$1 \leq p \leq (e - v + 1);$$

$$1 \leq q \leq (v - 1);$$

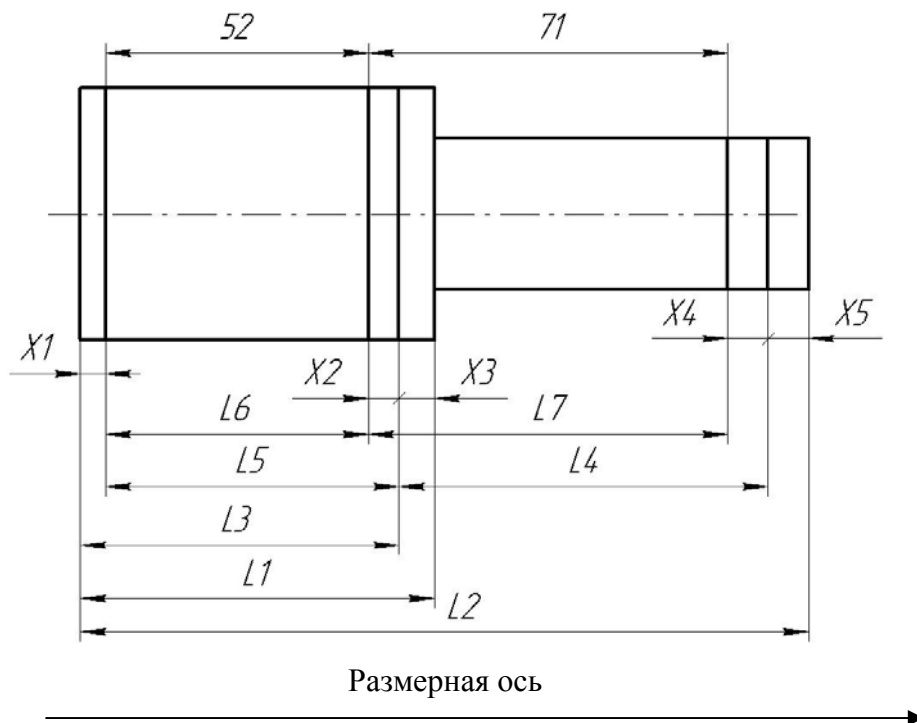


Рис.4 Размерная цепь (система цепи) L1

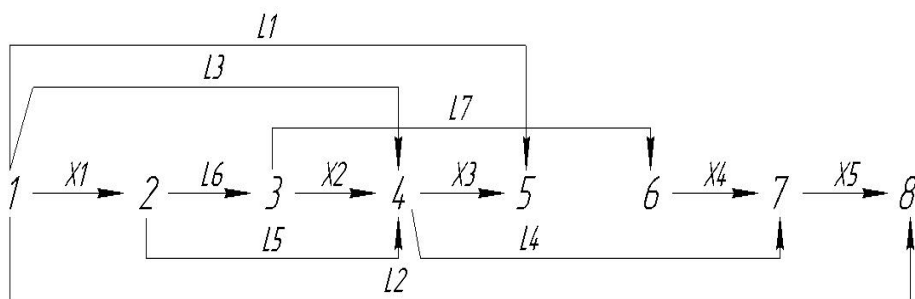


Рис.5 Граф G

Например, для графа изображенного на рис.5 матрица Vf будет иметь вид:

$$Bf = \begin{array}{c|c} \begin{array}{ccccc} X1 & X2 & X3 & X4 & X5 \\ \hline 1 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{array} & \begin{array}{cccccc} L1 & L2 & L3 & L4 & L5 & L6 & L7 \\ \hline 0 & 0 & -1 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & -1 & 0 & 0 \\ -1 & 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & -1 & -1 & 1 & 1 \\ 0 & -1 & 1 & 1 & 0 & 0 & 0 \end{array} \end{array}$$

По матрице Vf осуществляется качественный анализ размерной цепи, т.е. определяют увеличивающие или уменьшающие входящие звенья. Если $b_{pq} = 1$, то q-е звено p-й размерной цепи уменьшающее, если $b_{pq} = -1$, то названное звено увеличивающее. Вся информация о p-й размерной цепи находится в p-й строке матрицы Vf, причем коэффициенты матрицы J, равные единице, указывают, какое звено для p-й размерной цепи является замыкающим.

Используя матрицу Vf, уравнение для расчета замыкающих звеньев системы размерных цепей можно записать в матричной форме.

$$\bar{X} + BfT = 0$$

или

$$Bf\bar{T}_0 = 0,$$

где X - матрица-столбец $(e-v+1)=1$, элементами которой являются номинальные размеры замыкающих звеньев системы размерных цепей; T - матрица-столбец $(1-V)*1$, элементами которой являются номинальные размеры составляющих звеньев системы размерных цепей;

$$\bar{T}_0 = \|\bar{X}/T\| - \text{матрица-столбец.}$$

Чтобы представить граф G в форме, удобной для ввода в компьютер, введем понятие модифицированной матрицы инцидентий. Для этого произвольно пронумеруем все V вершины графа G числами натурального ряда от 1 до V .

Определение: Модифицированная матрица инцидентий $A = \|a_{ij}\|$ ориентированного графа G с V вершинами и r ребрами есть матрица порядка $2*r$, где $a_{ij} = n$ если ребро j совпадает с вершиной, имеющий номер n , и направленно от нее; $a_{ij} = m$ если ребро j совпадает с вершиной, имеющей номер m , и направленной к ней;

$$1 \leq n \leq v;$$

$$1 \leq m \leq v;$$

$$1 \leq r \leq 2.$$

Согласно определению модифицированная матрица инцидентий графа G , изображенного в работе графа, будет иметь вид:

$$A1 = \begin{array}{cccccccccccccccc} & X1 & X2 & X3 & X4 & X5 & T1 & T2 & T3 & T4 & T5 & T6 & T7 \\ 1 & 1 & 3 & 4 & 6 & 7 & * & 1 & 1 & 1 & 4 & 2 & 2 & 3 \\ 2 & 2 & 4 & 5 & 7 & 8 & 5 & 8 & 4 & 7 & 4 & 3 & 6 \end{array}$$

$\underbrace{\hspace{10em}}_{Ax} \qquad \underbrace{\hspace{10em}}_{At}$

Модифицированную матрицу A можно представить в виде двух модифицированных подматриц: подматрицы хорд Ax и подматрицы деревьев At ;

$$\bar{A} = \|\bar{Ax} * \bar{At}\| .$$

Подматрицы Ax и At определяются аналогично определению матрицы A и имеют вид:

$$Ax = \|a_{rp}\| r ; e - v + 1;$$

$$A = \|\bar{a}_{rp}\| r ; v - 1,$$

где

$$1 \leq n \leq v;$$

$$1 \leq m \leq v;$$

$$1 \leq r \leq 2.$$

В математической формулировке задача качественного анализа размерной цепи ставится следующим образом: для ориентированного конечного графа G , заданного матрицей A , найти матрицу основных контуров Vf . относительно дерева Тольятти.

Обозначения :

Натуральная матрица $Bft=A$

$$HP=B ; \quad HP'=W ;$$

$$HO=C ; \quad HO'=Y ;$$

$$BO=Z ; \quad BO'=U .$$

Расчетная формула:

$$\bar{X} = -\|Bft\| * |\bar{T}| ,$$

где $|\bar{T}|$ - матрица-вектор известных размеров $|HP, HO, BO|$;

$|\bar{X}|$ - матрица-вектор искомых размеров $|HP', HO', BO'|$.

Bft - преобразованная контурная матрица.

$$B1 = \|1 * Bft\| .$$

2. Содержание отчета

1. Краткое описание порядка работы.
2. Чертеж сетевого графа.
3. Содержание входных массивов.
4. Расчет с помощью компьютера.
5. Выводы.

4. Контрольные вопросы

1. Как интерпретируется задача оптимизации процесса сборки в теории графов?
2. Что является критерием оптимальности сборочного процесса в данной работе?
3. Какой вид моделирования применим при решении данной задачи и в чем ее суть?

Литература

1. Зуховицкий С.И., Радчик И.А. Математические методы сетевого планирования. - М. : Наука, 1965 г.
2. Деньдобренко В.Н., Малика А. С. Автоматизация конструирования РЭА. - М.:Высшая школа, 1980 г.

Учебное издание

РАСЧЕТ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ

Методические указания

Составители : Краснощекова Галина Федоровна
Зеленский Анатолий Васильевич

Самарский государственный аэрокосмический
университет имени академика С.П. Королева
443086, Самара, Московское шоссе , 34