МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«САМАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АЭРОКОСМИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АКАДЕМИКА С.П. КОРОЛЕВА
(НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ)»

Информационные технологии в ОМД

Электронные задания
для самостоятельной работы

САМАРА
2010

Составитель: **Хаймович Ирина Николаевна**

Даны задания для выполнения их в системе SmarTeam.

Методические указания предназначены для студентов инженерно-технологического факультета, обучающихся по магистерской программе «Инновационные технологии получения и обработки материалов с заданными свойствами» по направлению 150400.68 «Металлургия».

Подготовлено на кафедре обработки металлов давлением.

© Самарский государственный аэрокосмический университет, 2010

Вариант1.

1. Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».
2. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:

А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;

Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.

3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:

А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;

Б) поменять параметры заголовка;

В) добавить сортировку с учетом регистра букв.

4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.

5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».

6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.

7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».

8.Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.

9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».

10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».

11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».

12. Сформировать проект долото R802 в соответствии со спецификацией

13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.

14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Г 8509-72 СТ 3 КП Г 535-88».

15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.

16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.

17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.

18.Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.

19.Написать реферат на тему «Развитие методологии управления MRP-II и корпоративных информационных систем класса MRP».

ОАО "ВОЛГАБУРМАШ"

215,9 AUM-KLSP11ETG-R802

Размер	215,9 (8 1/2")
Тип долота	AUM-KLSP11ETG
Код IADC	117
Тип лапы	
Код опоры	347/471
Код наплавки	LPS
Присоед. резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошки:схема №	
Лапа:схема №	

Основной список деталей

№ детали	Кол.	Описание	№ чертежа	Изм.
R802	1	Сборка долота	R10812	
		Присоединительная резьба	R0002	
R10813	3	Гидромониторная лапа		
		Опора лапы	R3937	
		Фрезерование козырька лапы	R6316	
		Смазочный резервуар	R5800	
		Гнездо под насадку	R10176	
		Сверление канала для смазки	R10769	
		Армирование спинки лапы	R10276	
		Схема цементации лапы	R3940-1	
		Сборка опоры, системы смазки		
		герметизации долота	R10814	
		Армирование основания цапфы	R8560	
		Предварительное фрезерование		
		двугранного угла	R9582	
	3	Поковка лапы	R10160	
R10815	1	Шарошка №1 (Наплавка)		
		Опора шарошки	R10552	
		Спецификация отверстий под зу	R0048	
		Предохранение шарошки от цем	R10824	
		Обточка конусов и канавок	R10818	
		Фрезерование	R10821-1	
	3	Поковка шарошки	R12304	
R10816	1	Шарошка №2 (Наплавка)		
		Обточка конусов и канавок	R10819	
		Фрезерование	R10822-1	
R10817	1	Шарошка №3 (Наплавка)		
		Обточка конусов и канавок	R10820	
		Фрезерование	R10823-1	

Обозначение	Наименование
5,9 AUM-KLSP11ETG-R802	Пояснительная записка

Комплектующие изделия

№ детали	Кол.	Описание	Изм.
R0030	4	Гидромониторная насадка	
R0031	4	Уплотнительное кольцо наса	
R7111	1	Втулка	
R0033	3	Штифт	
R3403	3	Гвоздь	
R5814	3	Уплотнительное кольцо крыш	
R0037-П	3	Кольцо пружинное	
	42	Шарик 11,112-60±10	
		ТУ ВНИИПП.011-00	
R0039-П	3	Пробка резьбовая	
R7366	3	Упорная шайба	
R10279	3	Уплотнительное кольцо опор	
R11540	3	Стакан резервуара	
R11525	3	Диафрагма резервуара	
R11503	3	Крышка резервуара	
R10566	3	Колпачок	
R6824	3	Замковый палец	
R10361	3	Втулка	
R8335	1	Гайка	
R8336	1	Винт	
R0484	3	Зубок	
R6688	30	Зубок	
R5391	30	Зубок	
R8804	9	Зубок	
R8024	51	Зубок	

Материалы

Смазка: JBL-713R

Фирма Tomlin Scientific, Inc. USA

Покупные изделия и материалы (импорт):

R0039-П	Пробка резьбовая
R10279	Уплотнительное кольцо опоры
JBL-713R	Смазка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал:				
Проверил:				
Утвердил:				

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Вариант2.

1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».

2.Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:

А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;

Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.

3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:

А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;

Б) поменять параметры заголовка;

В) добавить сортировку с учетом регистра букв.

4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.

5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».

6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.

7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».

8.Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.

9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».

10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».

11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».

12. Сформировать проект долото R443 в соответствии со спецификацией

13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.

14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Г 8509-72 СТ 3 КП Г 535-88».

15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.

16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.

17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.

18.Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.

19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса MRP – I: планирование потребности в материалах».

ОАО "ВОЛГАБУРМАШ"

215,9 AUL-KLS11GT-R443

Размер	215,9 (8 1/2")
Тип долота	AUL-KLS11GT
Код IADC	117
Тип лапы	
Код опоры	360/423
Код наплавки	LS
Присоед. резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошки:схема №	
Лапа:схема №	

Основной список деталей

№ детали	Кол.	Описание	№ чертежа	Изм.
R443	1	Сборка долота	R7438	
		Присоединительная резьба	R0002	
R7439	3	Гидромониторная лапа		
		Опора лапы	R4388	
		Предварительное фрезерование		
		двугранного угла	R6835	
		Гнездо под насадку	R7609	
		Армирование основания цапфы	R3125	
		Схема цементации лапы	R3940	
		Смазочный резервуар	R5800	
		Фрезерование козырька лапы	R10865	
		Сверление каналов для смазки	R9682	
		Армирование спинки лапы вариа	R7234-1	
		Сборка опоры, системы смазки и		
		герметизации долота	R6825-2	
		Разделка базовых поверхностей	R10917	
		Армирование спинки лапы	R7234-1Л	
R7440	1	Шарошка №1 (Наплавка)		
		Опора шарошки	R7378	
		Покрытие опоры шарошки	R3093	
		Спецификация отверстий под зу	R0048	
		Предохранение шарошки от цем	R5967	
		Обточка конусов и канавок	R7443	
		Фрезерование	R7446	
		Фрезерование вариант	R7446-1	
	3	Поковка шарошки	R12304	
R7441	1	Шарошка №2 (Наплавка)		
		Обточка конусов и канавок	R7444	
		Фрезерование	R7447	
		Фрезерование вариант	R7447-1	
R7442	1	Шарошка №3 (Наплавка)		
		Обточка конусов и канавок	R7445	
		Фрезерование	R7448	
		Фрезерование вариант	R7448-1	

Обозначение	Наименование
15,9 AUL-KLS11GT-R443П	Пояснительная записка

Комплектующие изделия

№ детали	Кол.	Описание	Изм.
R0030-18	1	Гидромониторная насадка	
		(центральная)	
R0031	4	Уплотнительное кольцо наса	
R7377	3	Упорная шайба	
R7344	3	Втулка	
R4134	3	Уплотнительное кольцо опор	
R4407	3	Замковый палец	
R0033	3	Штифт	
R0030	3	Гидромониторная насадка	
R3403	3	Гвоздь	
R5814	3	Уплотнительное кольцо крыш	
R0037-П	3	Кольцо пружинное	
	45	Шарик 11,112-60±10	
		ТУ ВНИИПП.011-00	
R0039-П	3	Пробка резьбовая	
R5883	1	Втулка	
R11540	3	Стакан резервуара	
R11525	3	Диафрагма резервуара	
R11503	3	Крышка резервуара	
R7111	1	Втулка	
R8335	1	Гайка	
R8336	1	Винт	
R0172	15	Зубок	
R0229	18	Зубок	
R3305	51	Зубок	

Материалы

Смазка: JBL-713R

Фирма Tomlin Scientific, Inc. USA

Покупные изделия и материалы (импорт):

R7344	Втулка
R4134	Уплотнительное кольцо опоры
R0039-П	Пробка резьбовая
JBL-713R	Смазка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал:				
Проверил:				
Утвердил:				

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Вариант3.

1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».

2.Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:

А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;

Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.

3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:

А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;

Б) поменять параметры заголовка;

В) добавить сортировку с учетом регистра букв.

4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.

5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».

6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.

7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».

8.Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.

9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».

10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».

11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».

12. Сформировать проект долото R813 в соответствии со спецификацией.

13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.

14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Г 8509-72 СТ 3 КП Г 535-88».

15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.

16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.

17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.

18.Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.

19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса MRP – I и CRP».

ОАО "ВОЛГАБУРМАШ"

215,9 AUM-KLSP11TG-R813

Размер	215,9 (8 1/2")
Тип долота	AUM-KLSP11TG
Код IADC	117
Тип лапы	
Код опоры	347/471
Код наплавки	LPS
Присоед. резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошки:схема №	
Лапа:схема №	

Основной список деталей

№ детали	Кол.	Описание	№ чертежа	Изм.
R813	1	Сборка долота	R11095	
		Присоединительная резьба	R0002	
R10813	3	Гидромониторная лапа		
		Опора лапы	R3937	
		Фрезерование козырька лапы	R6316	
		Смазочный резервуар	R5800	
		Гнездо под насадку	R10176	
		Сверление канала для смазки	R10769	
		Армирование спинки лапы	R10276	
		Схема цементации лапы	R3940-1	
		Сборка опоры, системы симазки		
		герметизации долота	R10814	
		Армирование основания цапфы	R8560	
		Предварительное фрезерование		
		двугранного угла	R9582	
	3	Поковка лапы	R10160	
R11096	1	Шарошка №1 (Наплавка)		
		Опора шарошки	R10552	
		Покрытие опоры шарошки	R3093	
		Спецификация отверстий под зу	R0048	
		Предохранение шарошки от цем	R10824	
		Обточка конусов и канавок	R10818	
		Фрезерование	R11099-1	
	3	Поковка шарошки	R12304	
R11097	1	Шарошка №2 (Наплавка)		
		Обточка конусов и канавок	R10819	
		Фрезерование	R11100-1	
R11098	1	Шарошка №3 (Наплавка)		
		Обточка конусов и канавок	R10820	
		Фрезерование	R11101-1	

Обозначение	Наименование
5,9 AUM-KLSP11TG-R813I	Пояснительная записка

Комплектующие изделия

№ детали	Кол.	Описание	Изм.
R0030-18	1	Гидромониторная насадка	
		(центральная)	
R0031	4	Уплотнительное кольцо наса	
R7111	1	Втулка	
R0033	3	Штифт	
R0030	3	Гидромониторная насадка	
R3403	3	Гвоздь	
R5814	3	Уплотнительное кольцо крыш	
R0037-П	3	Кольцо пружинное	
	42	Шарик 11,112-60±10	
		ТУ ВНИИПП.011-00	
R0039-П	3	Пробка резьбовая	
R7366	3	Упорная шайба	
R10279	3	Уплотнительное кольцо опор	
R11540	3	Стакан резервуара	
R11525	3	Диафрагма резервуара	
R11503	3	Крышка резервуара	
R10566	3	Колпачок	
R6824	3	Замковый палец	
R10361	3	Втулка	
R8335	1	Гайка	
R8336	1	Винт	
R0484	3	Зубок	
R6688	30	Зубок	
R5391	30	Зубок	
R8804	9	Зубок	
R8024	51	Зубок	

Материалы

Покупные изделия и материалы (импорт):

R0039-П Пробка резьбовая

R10279 Уплотнительное кольцо опоры

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал:				
Проверил:				
Утвердил:				

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Вариант 4.

1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».

2.Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:

А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;

Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.

3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:

А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;

Б) поменять параметры заголовка;

В) добавить сортировку с учетом регистра букв.

4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.

5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».

6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.

7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».

8.Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.

9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».

10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».

11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».

12. Сформировать проект долото R582 в соответствии со спецификацией.

13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.

14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Г 8509-72 СТ 3 КП Г 535-88».

15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.

16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.

17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.

18.Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.

19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса PDM: управление данными об изделии».

ОАО "ВОЛГАБУРМАШ"

215,9 AUL-LSP43XP-R582

Размер	215,9 (8 1/2")
Тип долота	AUL-LSP43XP
Код IADC	437X
Тип лапы	
Код опоры	347/467
Код наплавки	LPS
Присоед. резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошки:схема №	
Лапа:схема №	

Основной список деталей

№ детали	Кол.	Описание	№ чертежа	Изм.
R582	1	Сборка долота	R10274	
		Присоединительная резьба	R0002	
R10275	3	Гидромониторная лапа		
		Опора лапы	R3937	
		Схема цементации лапы	R3940	
		Фрезерование козырька лапы	R6316	
		Смазочный резервуар	R5800	
		Армирование спинки лапы вариа	R10276	
		Разделка базовых поверхностей	R10917	
		Армирование основания цапфы	R8560	
		Предварительное фрезерование		
		двугранного угла	R9582	
		Сверление каналов для смазки	R10277	
		Гнездо под насадку	R10284	
		Армирование спинки лапы	R10276П	
		Сборка опоры. система смазки и		
		герметизация долота	R10162	
	3	Поковка лапы	R10160	
R10280	1	Шарошка №1 (Сборка)		
		Опора шарошки	R10278	
		Покрытие опоры шарошки	R3093	
		Спецификация отверстий под зу	R0048	
		Спецификация отверстий под зу	R5168	
		Спецификация отверстий под зу	R5167	
		Предохранение шарошек от цем	R10283	
		Предварительная обточка конус		
		канавок	R10038	
		Окончательная обточка конусов	R10041	
		Сверление	R10044	
	3	Поковка шарошки	R4433	
R10281	1	Шарошка №2 (Сборка)		
		Предварительная обточка конус		
		канавок	R10039	
		Окончательная обточка конусов	R10042	
		Сверление	R10045	
R10282	1	Шарошка №3 (Сборка)		
		Предварительная обточка конус		
		канавок	R10040	
		Окончательная обточка конусов	R10043	
		Сверление	R10046	

Обозначение	Наименование
215,9 AUL-LSP43XP-R582П	Пояснительная записка

Комплектующие изделия

№ детали	Кол.	Описание	Изм.
R0033	3	Штифт	
R0030	3	Гидромониторная насадка	
R0031	3	Уплотнительное кольцо наса	
R3403	3	Гвоздь	
R5814	3	Уплотнительное кольцо крыш	
R0037-П	3	Кольцо пружинное	
	42	Шарик 11,112-60±10	
		ТУ ВНИИПП.011-00	
R0039-П	3	Пробка резьбовая	
R7366	3	Упорная шайба	
R10279	3	Уплотнительное кольцо опор	
R11540	3	Стакан резервуара	
R11525	3	Диафрагма резервуара	
R11503	3	Крышка резервуара	
R6824	3	Замковый палец	
R10361	3	Втулка	
R6688	30	Зубок	
R5391	30	Зубок	
R8804	9	Зубок	
R0484	3	Зубок	
R5522	4	Зубок	
R5521	45	Зубок	
R8022	37	Зубок	
R6870	21	Зубок	
R3322	37	Зубок	

Материалы

Смазка: JBL-713R

Фирма Tomlin Scientific, Inc. USA

Покупные изделия и материалы (импорт):

R0039-П	Пробка резьбовая
R10279	Уплотнительное кольцо опоры
JBL-713R	Смазка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал:				
Проверил:				
Утвердил:				

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Вариант 5.

1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».

2.Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:

А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;

Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.

3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:

А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;

Б) поменять параметры заголовка;

В) добавить сортировку с учетом регистра букв.

4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.

5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».

6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.

7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».

8.Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.

9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».

10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».

11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».

12. Сформировать проект долото R804 в соответствии со спецификацией.

13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.

14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Г 8509-72 СТ 3 КП Г 535-88».

15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.

16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.

17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.

18.Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.

19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса MRP-II: планирование ресурсов производства».

ОАО "ВОЛГАБУРМАШ"

215,9 AUM-LSP51X-R804

Размер	215,9 (8 1/2")
Тип долота	AUM-LSP51X
Код IADC	517X
Тип лапы	
Код опоры	477/477
Код наплавки	LPS
Присоед. резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошки:схема №	
Лапа:схема №	

Основной список деталей

№ детали	Кол.	Описание	№ чертежа	Изм.
R804	1	Сборка долота	R10885	
		Присоединительная резьба	R0002	
R10886	3	Гидромониторная лапа		
		Опора лапы	R10826	
		Фрезерование козырька лапы	R6316	
		Смазочный резервуар	R5800	
		Гнездо под насадку	R10176	
		Схема цементации лапы	R3940-1	
		Армирование основания цапфы	R8560	
		Предварительное фрезерование		
		двугранного угла	R9582	
		Сверление каналов для смазки	R10277	
		Армирование спинки лапы	R10887	
		Сборка опоры, системы смазки и		
		герметизации долота	R10852	
	3	Поковка лапы	R10160	
R10888	1	Шарошка №1 (Сборка)		
		Опора шарошки	R10827	
		Спецификация отверстий под зу	R0048	
		Спецификация отверстий под зу	R5168	
		Предохранение шарошек от цем	R10891	
		Предварительная обточка конус		
		канавок	R10892	
		Окончательная обточка конусов	R10895	
		Сверление	R10898	
	3	Поковка шарошки	R12331	
R10889	1	Шарошка №2 (Сборка)		
		Предварительная обточка конус		
		канавок	R10893	
		Окончательная обточка конусов	R10896	
		Сверление	R10899	
R10890	1	Шарошка №3 (Сборка)		
		Предварительная обточка конус		
		канавок	R10894	
		Окончательная обточка конусов	R10897	
		Сверление	R10900	

Обозначение	Наименование
215,9 AUM-LSP51X-R804П:	Пояснительная записка

Комплектующие изделия

№ детали	Кол.	Описание	Изм.
R0033	3	Штифт	
R0030	3	Гидромониторная насадка	
R0031	3	Уплотнительное кольцо наса	
R3403	3	Гвоздь	
R5814	3	Уплотнительное кольцо крыш	
R0037-П	3	Кольцо пружинное	
	42	Шарик 11,112-60±10	
		ТУ ВНИИПП.011-00	
R0039-П	3	Пробка резьбовая	
R7366	3	Упорная шайба	
R11540	3	Стакан резервуара	
R11525	3	Диафрагма резервуара	
R11503	3	Крышка резервуара	
R10566	3	Колпачок	
R6824	3	Замковый палец	
R10863	3	Втулка	
R10864	6	Уплотнительное кольцо опор	
R6688	30	Зубок	
R5391	30	Зубок	
R8804	9	Зубок	
R0484	3	Зубок	
R3322	41	Зубок	
R7737	5	Зубок	
R7736	39	Зубок	
R7735	11	Зубок	
R8169	41	Зубок	

Материалы

Смазка:JBL-713R

Фирма Tomlin Scientific, Inc. USA

Покупные изделия и материалы (импорт):

R0039-П	Пробка резьбовая
JBL-713R	Смазка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал:				
Проверил:				
Утвердил:				

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Вариант 6 .

1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».

3. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:

А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;

Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.

3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:

А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;

Б) поменять параметры заголовка;

В) добавить сортировку с учетом регистра букв.

4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.

5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».

6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.

7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».

8.Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.

9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».

10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».

11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».

12. Сформировать проект долото R235M в соответствии со спецификацией.

13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.

14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Г 8509-72 СТ 3 КП Г 535-88».

15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.

16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.

17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.

18.Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.

19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса ERP: планирование ресурсов предприятияа».

ОАО "ВОЛГАБУРМАШ"

215,9 V-ASC61Y-R235M

Размер	215,9 (8 1/2")
Тип долота	V-ASC61Y
Код IADC	612CX
Тип лапы	
Код опоры	350/350
Код наплавки	S
Присоед. резьба	3-117УК
Шарошки:схема №	
Лапа:схема №	

Основной список деталей

№ детали	Кол.	Описание	№ чертежа	Изм.
R235M	1	Сборка долота	R4495	
		Расточка ниппеля под обр. клапа	R10250	
		Присоединительная резьба	R2863	
R10510	3	Лапа		
		Опора лапы	R3995	
		Фрезерование козырька лапы	R3320	
		Разделка базовых поверхностей	R11380	
		Сверление базовых отверстий д.		
		нарезки ниппеля	R11312	
		Сверление продувочных каналов	R3997	
		Армирование спинки лапы	R10508	
		Схема цементации цапфы лапы	R3998	
		Сверление центровых отверстий	R4056	
		Предварит. фрез. двугр. угла	R10509	
	3	Поковка лапы	R9506	
R4496	1	Шарошка №1		
		Опора шарошки	R3996	
		Спецификация отверстий под зу	R0048	
		Предохранение от цементации	R4066	
		Обточка конусов и канавок	R3074	
		Сверление	R4499	
	3	Поковка шарошки	R12331	
R4497	1	Шарошка №2		
		Обточка конусов и канавок	R3075	
		Сверление	R4500	
R4498	1	Шарошка №3		
		Обточка конусов и канавок	R3076	
		Сверление	R4501	

Обозначение	Наименование
215,9 V-ASC61Y-R235МП3	Пояснительная записка

Комплектующие изделия

№ детали	Кол.	Описание	Изм.
R10589	1	Кольцо стопорное	
R0033	3	Штифт	
	39	Ролик 8х14 ТУ 37.006.146-86	
R0159	3	Подпятник	
R5905	3	Фильтр	
R4057	3	Замковый палец	
R4051	3	Пята	
	57	Ролик 10х20 ТУ 37.006.146-86	
	42	Шарик 12,7-60±10 ТУ ВНИПП	
R5780	1	Сопло	
R5900	1	Переходник	
	1	Кольцо С75. Хим.Фос.прм. ГО	
		13943-86, вариант	
R0229	12	Зубок	
R0321	11	Зубок	
R0137	29	Зубок	
R0606	15	Зубок	
R0138	30	Зубок	
R0043Г	51	Зубок	
R3322	69	Зубок	

Материалы

Смазка:АЗМОЛ Долотол Н

ТУ У 24.6-00152365-187-2004

Покупные изделия и материалы (импорт):

БЧ	Кольцо С75. Хим.Фос.прм. ГОСТ 13943-86, вари
АЗМОЛ Долотол Н	Смазка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал:		Дорошин		
Проверил:		Добин		
Утвердил:				

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.