МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «САМАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АЭРОКОСМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ АКАДЕМИКА С.П. КОРОЛЕВА (НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ)»

Информационные технологии в ОМД

Электронные задания для самостоятельной работы

Составитель: Хаймович Ирина Николаевна

Даны задания для выполнения их в системе SmarTeam.

Методические указания предназначены для студентов инженернотехнологического факультета, обучающихся по магистерской программе «Инновационные технологии получения и обработки материалов с заданными свойствами» по направлению 150400.68 «Металлургия».

Подготовлено на кафедре обработки металлов давлением.

Вариант1.

- 1. Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».
- 2. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:
- А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;
- Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.
- 3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:
- А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;
- Б) поменять параметры заголовка;
- В) добавить сортировку с учетом регистра букв.
- 4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.
- 5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».
- 6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.
- 7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».
- 8. Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.
- 9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».
- 10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».
- 11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».
- 12. Сформировать проект долото R802 в соответствии со спецификацией
- 13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.
- 14. Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25x25x3 Γ 8509-72 CT 3 КП Γ 535-88».
- 15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.
- 16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.
- 17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.
- 18. Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.
- 19.Написать реферат на тему «Развитие методологии управления MRP-II и корпоративных информационных систем класса MRP».

215,9 AUM-KLSP11ETG-R802

ug-ky ≂n renn

BOSEL 115. No

HOATTON LASTS

NEB. N± IOA.⊓.

R 10279

JBL-713R Смазка

Пробка резь бовая

Уплотнительное кольцо опоры

Разшер	215,9 (8 1/2")
Ты долота	AUM-KLSP11ETG
KOJ IADO	117
Тітлаты	
Кодоворы	347,471
Код наплавы	LPS
Присоед, резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошки:cxe ша N2	
Повоточено Ме	

Основной список деталей

Ne деталт	Кол.	O i icai ie	№ чертежа	Изш.) ത്രവുദ	10 8 80	Hai ne ioga i i	_
802	1		R10812	nom.					
502	1	Сборка долота		<u> </u>	P'A MOM-	NLSP	11ETG-R802	Пояснительная за	TIAC I
		Присоединительная резьба	R0002	<u> </u>					
			<u> </u>						_
10813	3	Гидромониторная лапа	I			Ko	мплектующи	е изделия	
		Опора лапы	R3937		Negerani	Кол.		TICATIE	И
		Фрезерование козырыка лапы	R6316		R0030	4	Гидромонит	орная насадка	т
		Смазочный резервуар	R5800		R0031	4		ьное кольцо наса	Т
		Гнездо под насадку	R10176		R7111	1	Втулка		t
		Сверление канала для смазки	R10769		R0033	3	Штифт		t
		Армирование спинки лапы	R10276		R3403	3	Гвоздь		t
		Схема цементации лапы	R3940-1		R5814	3		ьное кольцо крыц	t
		Сборка опоры, системы симазки			R0037-П	3	Кольцо пруж		t
		герметизации долота	R10814			42	Шарик 11,11		t
		Армирование основания цапфы	R8560				ту вниипп		t
		Предварительное фрезерование	T		R0039-П	3	Пробка резь		t
		двугранного угла	R9582		R7366	3	Упорная ш а		t
		gey,pannere yiria			R10279	3		 ьное кольцо опор	t
					R11540	3	Стакан резе	DB VADA	t
					R11525	3	Диафрагма		t
					R11503	3	Крышкарез		t
		-		_	R10566	3	Колпачок		t
- 1	3	Поковкалапы	R10160	_	R6824	3	Замковый па	алец	t
					R10361	3	Втулка		╁
10815	1	Шарошка №1 (Наплавка)			R8335	1	Гайка		╁
. 10010	·	Опора шарошки	R10552	-	R8336	1	Винт		╁
			R0048		110000	<u> </u>	D FILLY		t
		Предохранение шарошки от цем		-					t
		Обточка конусов и канавок	R10818	-					t
		Фрезерование	R10821-1	-	R0484	3	Зубок		t
		уросерование	10021-1	-	R6688	30	Зубок		╁
				—	R5391	30	Зубок		t
					R8804	9	Зубок		₽
					110004	Ť	Oyook		₽
				\vdash	R8024	51	Зубок		╀
				\vdash		٠.	оуоок Материа	алы	_
				\vdash	См азка:	JBL-7		•	_
1	3	Поковка шарошки	R12304		ll .		. Scientific, Ir	nc.USA	
··-					' - '		-, -		
10816	1	Шарошка №2 (Наплавка)		<u> </u>	L				
		Обточка конусов и канавок	R10819	L				ļ	
		Фрезерование	R10822-1	<u> </u>				ļ	
				<u> </u>				ļ	_
				 	<u> </u>	<u> </u>			
10817	1	Шарошка №3 (Наплавка)		<u> </u>	<u> </u>			 	_
10011		шарошка м=э (наплавка) Обточка конусов и канавок	R10820		<u> </u>	<u> </u>		 	
		Фрезерование	R10823-1		<u> </u>	<u> </u>		 	
		w резерование	R 10023-1	<u> </u>				 	
				<u> </u>				 	_
				 	Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Д	ат
	Пом	I упные изделия и материалы (им	I DODT):	Ь—	Разрабо Разрабо		142 докум.	подп. д	91
DOMEST		упные изделия и материальтуп Пробив ресуберва	орт.ј.		Провори				_

Проверил:

Утвердил:

Вариант2.

- 1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».
- 2. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:
- А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;
- Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.
- 3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:
- А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;
- Б) поменять параметры заголовка;
- В) добавить сортировку с учетом регистра букв.
- 4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.
- 5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».
- 6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.
- 7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».
- 8. Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.
- 9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».
- 10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».
- 11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».
- 12. Сформировать проект долото R443 в соответствии со спецификацией
- 13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.
- 14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Γ 8509-72 СТ 3 КП Γ 535-88».
- 15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.
- 16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.
- 17. Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.
- 18. Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.
- 19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса MRP I: планирование потребности в материалах».

OAO "ВОЛГАБУРМАШ" 215,9 AUL: KLS11 6 T-R 443

Раз∎ер	215,9 (8 1/2")
Ти и долота	AUL-KLS11GT
KOJ IADO	117
Тилани	
Кодоворы	360,423
Код каклавки	LS
Присоед, резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошы: cxe ша N2	
D	

Основной список деталей Дарошкі ске ва данаске ва №

			Основной список деталей					Лана:с	xe∎aN2		
		No to me:	U	0.000	Nanagaran I		O Costavenie			Uma ===	
		№ деталт Виио	_	O i i car i e		3∎.				Нашенование П Пояснительная записка	
		R443	1	Сборка долота	R7438	—	15,9 AUL	-NL 8	11GT-R443П	Пояснительная заг	1110 12
				Присоединительная резьба	R0002						
		R7439	3	Гидромониторная лапа				Ко	мплектующи	е изделия	
				Опора лапы	R4388	-1	№ деталт			l ICB I I e	Из∎.
				Предварительное фрезерования		_	R0030-18	1	Гидромонит	орная насадка	-
				двугранного угла	R6835	_			(центральна		П
				Гнез до под насадку	R7609		R0031	4		ьное кольцо наса	
				Армирование основания цапфы	R3125		R7377	Э	Упорная ш а	йба	
				Схема цементации лапы	R3940		R7344	з	Втулка		
				Смазочный резервуар	R5800	_	R4134	3		ьное кольцо опор	ـــــ
				Фрезерование козырыка лапы	R10865	—	R4407	3	Замковый п.	алец	⊢
				Сверление каналов для смазки	R9682	—	R0033	3	Штифт		├
				Армирование спинки лапы вариа	R7234-1	—	R0030	3		орная насадка	⊢
				Сборка опоры, системы смазки и герметизации долота	R6825-2		R3403 R5814	3	Гвоздь Упротинтери	ьное кольцо крыц	
					R10917	—	R0037-П	3	Уплотнител Кольцо пруж		1
				Разделка разовых поверхностей Армирование спинки лапы	R7234-1Л	—	1,000 1-11	45	Жольцо пруж Шарик 11,11		_
Г	П				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			۱Ĩ	ту вниипп		1
ı						_	R0039-П	3	Пробкарезь		\vdash
۱_						— _{II}	R5883	1	Втулка		
l Ĝ							R11540	3	Стакан резе	рвуара	
подвое в дата						\Box	R11525	3	Диафрагма		
ļŝ.		R7440	1	Шарошка №1 (Наплавка)			R11503	σ	Крышкарез	ервуара	
١ş				Опора шарошки	R7378	_	R7111	1	Втулка		lacksquare
Ě	Ш			Покрытие опоры шарошки	R3093	—	R8335	1	Гайка		ـــــ
ı				Спецификация отверстий под зу	R0048	—	R8338	1	Винт		⊢
ı				Предохранение шарошки от цем	R5967	— <u> </u>		⊢—	_		⊢
١.				Обточка конусов и канавок	R7443 R7446			\vdash	 		-
Ιá				Фрезерование Фрезерование вариант	R7446 R7446-1	—(R0172	15	Зубок		-
[*				* росерование вариант	K1440-1		R0229		Зубок		\vdash
NIE. Ne Ayon.					 			Ť	-,		\vdash
🗐						-1	R3305	51	Зубок		
Г						_			Матери.	алы	
ı							См азка:	JBL-7	13R		
			3	Поковка шарошки	R12304		ФирмаТ	omlin	Scientific, Ir	nc.USA	
#											
Ė		R7441	1	Шарошка №2 (Наплавка)		—II					
ءَ ا				Обточка конусов и канавок	R7444	<u>—</u>		⊢—		<u> </u>	
808				Фрезерование Фрезерование вариант	R7447 R7447-1	— <u> </u>		\vdash	—	 	
╚	Н			ж h се нование в аниани	14 144 17 1			\vdash		 	
ı					 	—		\vdash		 	
ı		R7442	1	Шарошка №3 (Наплавка)	 			\vdash		 	
l				Обточка конусов и канавок	R7445	— <u> </u>					
_ ا				Фрезерование	R7448	— _{II}					
6				Фрезерование вариант	R7448-1						
-											
2								Лист	№ докум.	Подп. Д	ата
влей в оптион				упные изделия и материалы (им	(порт):		Разрабо				
Ľ	Щ	R734		Втулка			Провери	л:		ļ	
l		R413		Уплотнительное кольцо опоры	ı					<u> </u>	
5		R0039		Пробка резьбовая Смазка					<u> </u>	 	
١٤		JB L-7	IOR	Смазка						 	
MED. N= 104.71.						- 11			<u> </u>	 	
١							Утверди:	n:		 	
ے						1	- по средии				

Вариант3.

- 1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215.9».
- 2. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:
- А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;
- Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.
- 3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:
- А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;
- Б) поменять параметры заголовка;
- В) добавить сортировку с учетом регистра букв.
- 4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.
- 5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».
- 6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.
- 7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».
- 8. Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.
- 9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».
- 10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».
- 11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».
- 12. Сформировать проект долото R813 в соответствии со спецификацией.
- 13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.
- 14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Γ 8509-72 СТ 3 КП Γ 535-88».
- 15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.
- 16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.
- 17. Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.
- 18. Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.
- 19. Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса MRP – I и CRP».

215,9 AUM-KLSP11TG-R813

R10813 | 3 |Гидромониторная лапа

Разшер	215,9 (8 1/2")
Ти долота	AUM-KLSP11TG
KOJ IADO	117
Тітлаты	
Кодоворы	347/471
Код навлавки	LPS
Приссе д. резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошк⊪:cxe∎a №	
Ла⊪а:схеша №	

Основной список деталей

№ детали	Юл.	O i i cai i e	№чертежа	O Costavet te	Hai me lota i i e	
R813	1	Сборка долота	R11095		5,9 AUM-KLSP11T G-R8131	Поясните льна я запис ка
		Присоединительная резьба	R0002			
1						
1					•	

	ŀ			Опора лапы	R3937	№детали	Кол.	01	ICBITE	Из∎.
	- 1			Фрезерование козырыка лапы	R6316	R0030-18			орная насадка	1
	- 1			Смазочный резервуар	R5800	— <u> </u>	<u> </u>	(центральна		-
	- 1			Гнез до под насадку	R10176	R0031	4	, ,	"/ Ное кольцо наса	\vdash
	- 1			Сверление канала для смазки	R10769	R7111	1	Втулка	noc kombao maca	\vdash
	- 1			Армирование спинки лапы	R10276	R0033	3	Штифт		\vdash
	- 1			Схема цементации лапы	R3940-1	R0030	3	_	орная насадка	\vdash
	- 1			С борка опоры, системы симазки	113340-1	R3403	3	Гвоздь	урная насадка	⊢
	- 1			герметизации долота	R10814	R5814	3		ное кольцо крыш	_
	- 1			Армирование основания цапфы	R8560	R0037- П	3	Кольцо пруж		1—
	- 1			Предварительное фрезерования	1103300		42	Шарик 11,11:		\vdash
	- 1			дв угранного угла	R9582	— 	42	ту вниипп.		\vdash
	- 1			двугранного угла	113302	R0039-FI	3	Пробкарезы		\vdash
	- 1					R7366	3	Упорная ш ай		-
$\overline{}$	⊣					R10279	3		ное кольцо опор	-
П	- 1					R11540	3	Стакан резер		⊢
П	- 1					R11525	3	Стакан резер Диафрагма р		⊢
민	- 1		3	Поковкалапы	R10160	R11503	3	Диафрагма ј Крышка резе		⊢
및	- 1			ITOKOBKA JIANBI	10100	R10566	3	Колпачок	рьуара	⊢
Под 110 № 1 дата	ŀ	R11096	1	III an out ya M04 (Hanna as ya)	 	R6824	3		Pau	\vdash
	ŀ	K 17096		Шарошка №1 (Наплавка)	R10552	R10361	_	Замковый па	лец	⊢
₹	- 1			Опора шарошки Покрытие опоры шарошки	R3093	R10361 R8335	3	Втулка Гайка		-
드	-						_			⊢
1	- 1			Спецификация отверстий под зу	R0048	R8336	1	Винт		⊢
1	- 1			Предохранение шарошки от цем		_				⊢
ıı	- 1			Обточка конусов и канавок	R10818	R0484	3	Зубок		⊢
s l	- 1			Фрезерование	R11099-1	R6688	30	Зубок		Ь—
Įξį	- 1					R5391	30	Зубок		Ь—
MID. Na.AyGn.	- 1					R8804	9	Зубок		ـــــ
₫	- 1							0. 5		ـــــ
듸	4					R8024	51	Зубок		
1	- 1					_⊩—		Материа	лы	
1	- 1				D 4000 4	—I I				
ı	- 1		3	Поковка шарошки	R12304					
维	ŀ	D44007 1		111		— II				
BOSE. IIB. Na	ŀ	R11097	1	Шарошка №2 (Наплавка)		_				
<u>-</u>	- 1			Обточка конусов и канавок	R10819	_	\vdash			
2	- 1			Фрезерование	R11100-1	_				
ă	ᅵ					_				
	Į					_	oxdot			
	ı					_	ldash			
	ı	R11098	1	Шарошка №3 (Наплавка)		_	ldash			
	Į			Обточка конусов и канавок	R10820	_	$oxed{\Box}$			
ا ۾ ا	- 1			Фрезерование	R11101-1		$ldsymbol{le}}}}}}}}}$			
Подлювидата	Į									
-	Į					_				
ũ.	L						Лист	№ докум.	Подп. Да	ата
31	[лные изделия и материалы (им	порт):	Paspa6o				
č	╝	R0039		Пробка резьбовая		Провери	л:			
		R 1027	79	Уплотнительное кольцо опорь	ı	- 11				
Ę,	Į					- 11				
₫	- [ll l				
						11				
Į į	J									
. N 1										
MED. Nº 104.7.						Утвердил	n:			

Вариант 4.

- 1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».
- 2. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:
- А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;
- Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.
- 3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:
- А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;
- Б) поменять параметры заголовка;
- В) добавить сортировку с учетом регистра букв.
- 4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.
- 5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».
- 6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.
- 7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».
- 8. Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.
- 9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».
- 10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».
- 11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».
- 12. Сформировать проект долото R582 в соответствии со спецификацией.
- 13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.
- 14. Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25x25x3 Γ 8509-72 CT 3 КП Γ 535-88».
- 15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.
- 16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.
- 17. Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.
- 18.Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.
- 19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса PDM: управление данными об изделии».

OAO "ВОЛГАБУРМАШ" 215,9 AU L-LSP43XP-R582

Раз∎ер	215,9 (8 1/2")
Ти и долота	AUL-LSP43XP
Kog IADO	437X
Тилани	
Кодоворы	347/467
Код каклавки	LPS
Присоед, резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошк⊪:cxe∎a №	
Пацагстеща №	1

Основной список деталей

	№ детали	Кол.	O HOZHIE	N2 чертежа	Изш.		0000131	10 8 80	Hai me ioga i i e	
	R582	1		R10274	nom.			13 XP-R582П		
	R062	1	Сборка долота			10,3 AUL	L 3F4	13 A F - ROOZIII	Пояснительная заг	пис ка
	1		Присоединительная резьба	R0002						
					ш	L				
	R10275	3	Гидромониторная лапа	<u> </u>			Ко	мплектующи	е изделия	
	11.02.10		Опора лапы	R3937		Negetani	Кол.		I ICB I I e	Из∎.
	1		Схема цементации лапы	R3940		R0033	3	Штифт		1
	1		Фрезерование козырька лапы	R6316		R0030	3		орная насадка	+
	1		Смазочный резервуар	R5800		R0031	3		орная насадка ьное кольцо наса	1
	1		с масочная ресервуар Армирование спинки лапы вариа			R3403	3	Гвоздь	вное кольцо наса	+
	1					R5814	3	• • •		_
	1		Разделка базовых поверхностей	R8560		R0037-П	_		ьное кольцо крыш	1—
	1		Армирование основания цапфы	коро		R0037-11	3	Кольцо пруж		₩
	1		Предварительное фрезерования	DO 500			42	Шарик 11,11 ти рими		⊢
	1		двугранного угла	R9582				ту вниипп		⊢
	1		Сверление каналов для смазки	R10277		R0039-П	3	Пробкарезь		₩
	1		Гнез до под насадку	R10284		R7366	3	Упорная ш а		ــــ
	1		Армирование спинки лапы	R10276Л		R10279	3		ьное кольцо опор	↓
	1		Сборка опоры, система смазки и	L		R11540	3	Стакан резе		₩
	⊣		герметизация долота	R10162		R11525	3	Диафрагма	 	₩
T	1					R11503	3	Крышкарез		Щ
- [1					R6824	3	Замковый па	алец	
, [1					R10361	3	Втулка		
Ğ.		3	Поковкалапы	R10160						$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}}}$
Под 110 в 1 дата										<u> </u>
٥	R10280	_1_	Шарошка №1 (Сборка)							_
31.	1		Опора шарошки	R10278		R6688	30	Зубок		ــــــ
Ě			Покрытие опоры шарошки	R3093		R5391	30	Зубок		┖
- 1						R8804	9	Зубок		Ь
- 1			Спецификация отверстий под зу			R0484	3	Зубок		Ь
- 1	1		Спецификация отверстий под зу							
٠l	1		Предохранение шарошек от цем	R10283		R5522	4	Зубок		
श्र	1		Предварительная обточка конус			R5521	45	Зубок		
ĝΙ	1		канавок	R10038		R8022	37	Зубок		
NIE. NE AyGn.	1		Окончательная обточка конусов	R10041		R6870	21	Зубок		П
<u> </u>			Сверление	R10044		R3322	37	Зубок		
Т	7							Материа	алы	
- 1						См азка:	JBL-7	13R		
- 1		3	Поковка шарошки	R4433		ФирмаТ	omlin	Scientific, Ir	nc.USA	
#	D40004		III NOO /C.5 >							
اء	R10281	1	Шарошка №2 (Сборка)				_			
31	1		Предварительная обточка конус							
Bode. 115. Na	1		канавок	R10039	\vdash	<u> </u>	\vdash			
•	⊣		Окончательная обточка конусов	R10042		<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	
	1		Сверление	R10045					<u> </u>	
- [P40000	- 4	III an a ware NOO /C5>		\vdash	<u> </u>	\vdash			
	R10282	<u> </u>	Шарошка №3 (Сборка)						<u> </u>	
- [1		Предварительная обточка конус	D40040	<u> </u>		\vdash			
<u>, </u>	1		канавок	R10040	<u> </u>		\vdash		ļ	
	1			R10043	<u> </u>		\vdash		ļ	
-	1		Сверление	R10046	<u> </u>	Mari	Писто	No access		
HOATTON LAST	—	П			Щ		Лист	№ докум.	Подп. Да	ата
3	00000		упные изделия и материалы (им	ипорт J:		Разрабо				
_	R0039		Пробка резьбовая			Провери	л:			
- [R 102		Уплотнительное кольцо опорь	1					<u> </u>	
51	JB L-71	13R	Смазка							
₫	1									
	1					I				
뀰										
MBB. N± 104.0.						Утверди <i>л</i>				

Вариант 5.

- 1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».
- 2. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:
- А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;
- Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.
- 3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:
- А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;
- Б) поменять параметры заголовка;
- В) добавить сортировку с учетом регистра букв.
- 4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.
- 5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».
- 6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.
- 7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».
- 8. Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.
- 9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».
- 10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».
- 11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».
- 12. Сформировать проект долото R804 в соответствии со спецификацией.
- 13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.
- 14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Γ 8509-72 СТ 3 КП Γ 535-88».
- 15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.
- 16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.
- 17.Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.
- 18. Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.
- 19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса MRP-II: планирование ресурсов производства».

215,9 AUM-LSP51X-R804

Разшер	215,9 (8 1/2")
Ти долота	AUM-LSP51X
KOJ IADO	517X
Тітлаты	
Кодоворы	477/477
Код наплавы	LPS
Приссед, резьба	3-117(4 1/2 REG)
Шарошки:cxe на Ne	
Description and No.	

Основной список деталей

Юл.	Officatile	№ чертежа	ИЗ■.	0	താവദേ	e i ie	Hai me iosa i i e	!	
1	Сборка долота	R10885		215,9 AUN	И-LSP	51X-R804П:	Поясните льна я запис ка		
	Присоединительная резьба	R0002							
3	Гидромониторная лапа			Комплектующие изделия					
	Опора лапы	R10826		№ деталт	Кол.	0	l ICalle	Из∎.	
	1	1 Сборка долота Присоединительная резьба З Гидромониторная лапа	1 Сборка долота R10885 Присоединительная резьба R0002	1 Сборка долота R10885 Присоединительная резьба R0002 3 Гидромониторная лапа	1 Сборка долота R10885 215,9 AUN Присоединительная резьба R0002 3 Гидромониторная лапа	1 Сборка долота R10885 215,9 AUM-LSP Присоединительная резьба R0002 Ко	1 Сборка долота R10885 215,9 AUM-LSP51X-R804П: Присоединительная резьба R0002 Комплектующ к	1 Сборка долота R10885 215,9 AUM-LSP51X-R804П: Пояснительная заг Присоединительная резьба R0002 Комплектующие изделия	

				Опора лапы	R10826		№деталт	Кол.	0	Hicarre	Из∎.
				Фрезерование козырыка лапы	R6316		R0033	3	Штифт		
				Смазочный резервуар	R5800		R0030	3	Гидромонит	орная насадка	
				Гнез до под насадку	R10176		R0031	3	Уплотнител	ьное кольцо наса	
				Схема цементации лапы	R3940-1		R3403	3	Гв∞дь		
				Армирование основания цапфы	R8560		R5814	3	Уплотнител	ьное кольцо крыи	4
				Предварительное фрезерования			R0037- П	3	Кольцо пруж	инное	
				двугранного угла	R9582			42	Шарик 11,11	12-60±10	
				Сверление каналов для смазки	R10277				ту вниипп	1.011-00	
				Армирование спинки лапы	R10887		R0039-П	з	Пробка резы	бовая	
				Сборка опоры, системы смазки и			R7366	з	Упорная ш а		
				герметизации долота	R10852		R11540	з	Стакан резе	рвуара	
							R11525	3	Диафрагма		
							R11503	3	Крышкарез	ервуара	
г							R10566	3	Колпачок		
ı	H						R6824	3	Замковый п.	алец	
۱.	H	١.,					R10863	3	Втулка		
j	П		3	Поковкалапы	R10160		R10884	6	Уплотнителі	ьное кольцо опор	_
BTEA 1 4011 AOI	П										
ĮΞ	H	R10888	1	Шарошка №1 (Сборка)							\Box
13	П			Опорашарошки	R10827		R6688	30	Зубок		
Ě	Ш			Спецификация отверстий под зу	R0048		R5391	30	Зубок		\perp
ı	H			Спецификация отверстий под зу	R5168		R8804	9	Зубок		\perp
ı	П			Предохранение шарошек от цем	R10891		R0484	3	Зубок		\vdash
ı	H			Предварительная обточка конус							\vdash
Ιś	П			канавок	R10892		R3322	41	Зубок		\vdash
I٤	П			Окончательная обточка конусов	R10895		R7737	5	Зубок		\vdash
#	H			Сверление	R10898		R7738	8	Зубок		\vdash
Mee. Ne Ayon.	H						R7735	11	Зубок		\vdash
ᄩ	Н						R8169	41	Зубок		_
ı	H							161 7	Матери.	алы	
ı	П	l ,	_		D40004		См азка:				
ı	П		3	Поковка шарошки	R12331		ФирмаТ	omlin	Scientific, Ir	nc.USA	
Bode. 115. Na	П	R10889	- 4	Шарошка №2 (Сборка)							
1 4	H	K 10003					<u> </u>				
13	H			Предварительная обточка конус	R10893					<u> </u>	
8	H			канавок Окончательная обточка конусов	R10896					<u> </u>	
۳	Н				R10899		<u> </u>				_
1				Сверление	K 10033		<u> </u>			 	
1	П	R10890	1	Шарошка №3 (Сборка)		—	├			 	
ı	П	1.10000	Ч	Предварительная обточка конус			<u> </u>			 	
1				канавок	R10894		 			 	
P				капавок Окончательная обточка конусов	R10897		 			 	
4	H			Сверление	R10900						
12	H						Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Д	ата
ΙĚ	H		Пок	упные изделия и материалы (им	порт ј:		Разрабо		4		
DOM HOD I ASTR	П	R0039		Пробка резьбовая			Провери				
\vdash	Н	JB L-71	13R	Смазка							
Ŀ	П	022.									
[5	П										
11	П										
MED. N± 104.71.											
•							Утвердил	1:			
_	_										

Вариант 6.

- 1.Присоединить объект «втулка R7344» из номенклатуры изделий в проект «долото R215,9».
- 3. Настроить параметры дерева объектов через «свойства дерева»:
- А) сделать выводимыми поля «обозначение», «наименование»;
- Б) поменять шрифт отображения объектов в дереве проекта.
- 3. Настроить параметры страницы в конструкторской документации (КД) во вкладке «Версии» подменю «Свойства сетки»:
- А) сделать первым элементом «Наименование изделия»;
- Б) поменять параметры заголовка;
- В) добавить сортировку с учетом регистра букв.
- 4.Поменять поле «наименование» в проекте «долото 215,9» в титульном листе и во вкладке «переменные данные» установить «количество на родителя»=2.
- 5. Добавить в объект «чертеж гидромониторная лапа R0030» файл чертежа через вкладку «автор +файл».
- 6. Добавить заметку к объекту «Штифт» вида «Все необходимые коррективы внесены» и установить фильтр по конкретному пользователю.
- 7. Рассмотреть все логические связи объекта «Шарошка R9231».
- 8. Просмотреть этапы жизненного цикла у чертежа любого элемента.
- 9. В КД объекта «гидромониторная лапа R0030» добавить текст «уточнить размеры» через опцию «красный карандаш».
- 10. Через отображение экранных видов осуществить поиск всех элементов «не гидромониторная лапа» через опцию «отдельный вид».
- 11. Осуществить преобразование формата даты и времени во вкладке «опции» в объекте головного меню «инструменты».
- 12. Сформировать проект долото R235M в соответствии со спецификацией.
- 13.Создать группу материалов «Сталь1» и марку материала «Ст3КП» в классификаторе материалов.
- 14.Определить в типоразмере материала наименование «Угол Б-25х25х3 Γ 8509-72 СТ 3 КП Γ 535-88».
- 15.Сформировать в дереве документов 3D-модель с привязкой к детали.
- 16.Сформировать спецификацию на созданный Вами тестовый проект с указанием разработчика спецификации, проверяющих и утверждающих сотрудников.
- 17. Утвердить созданную спецификацию с сохранением файла спецификации в локальной директории пользователя.
- 18. Провести анализ типов конструкторских документов в классификаторе документов.
- 19.Написать реферат на тему «Корпоративные информационные системы класса ERP: планирование ресурсов предприятияа».

215,9 V-ASC61Y-R235M

Разшер	215,9 (8 1/2")
Ти и долота	V-ASC61Y
KOJ IADO	612CX
Тітлаты	
Кодоворы	350,350
Код наплавки	S
Приссед, резьба	3-117YK
Шарошки:cxe ша N2	
Лана:cxeна Ne	
	•

Основной список деталей

		Медеталт	Кол.	O i i car re	№ чертежа	Изш.	O Costavet te		10 8 80	Har me rogarre	_	
			_		R4495	nom.	0009/24FTR 215,9 V-ASC61Y-R235МП:					
		R235M	_ 1	Сборка долота			215,9 7-7	45061	1Y-RZ35M113	Пояснительная заг	THC 163	
				Расточка ниппеля под обр. клапа								
				Присоединительная резьба	R2863	oxdot	l					
		•										
		R10510	3	Лапа				е изделия				
				Опора лапы	R3995		№ деталі Кол.			Offication		
				Фрезерование козырька лапы	R3320		R10589	1	Кольцо стоп	орное	П	
				Разделка базовых поверхностей	R11380		R0033	3	Штифт		П	
				Сверление базовых отверстий д			39 Ролик 8x14 ТУ 37.00		TY 37.006.146-86	Ш		
				нарезки ниппеля	R11312		R0159	3	Подпятник		ш	
				Сверление продувочных каналог	R3997		R5905	3	Фильтр			
				Армирование спинки лапы	R10508		R4057	3		вый палец		
				Схема цементации цапфы лапы	R3998		R4051	3	Пата		Н	
				Сверление центровых отверстий	R4056		*****	57	Ролик 10×20 ТУ 37,006,146-86			
				Предварит, фрез, двугр, угла	R10509			42		80±10 ТУ ВНИПП		
				предварит: фрес. двугр. укла	10000		R5780	1	Сопло	00210 17 01111111	\vdash	
							R5900	1	Переходник		Н	
							10300	1		V A	₽	
								1	кольцо с 75. 13943-86, в а	. Хим.Фос.прм. ГС	↤	
_									13943-80, 82	ариант	\vdash	
ı							<u> </u>	<u> </u>			\vdash	
1							<u> </u>	<u> </u>			₩	
l n				D	DOSOC		<u> </u>	<u> </u>	ļ		\sqcup	
15	П		3	Поковкалапы	R9506	ш					ш	
15	П										ш	
Nogation LASTS	П	R4496	1	Шарошка №1							Ш	
13	П			Опора шарошки	R3996							
ĕ	Ш			Спецификация отверстий под зу	R0048						Ш	
Г	П			Предохранение от цементации	R4066		R0229	12	Зубок			
ı	П	1		Обточка конусов и канавок	R3074							
ı	П			Сверление	R4499		R0321	11	Зубок			
Ŀ	П						R0137	29	Зубок		П	
MID. No. AyGn.	П						R0606	15	Зубок		П	
	П						R0138	30	Зубок		П	
	П						R0043F	51	Зубок		ш	
=	П						R3322	69	Зубок		ш	
\Box	П] 3						Материалы				
ı	П						См азка:АЗМОЛ Долотол Н		1	\neg		
ı	П			Поковка шарошки	R12331		TV V 24.6-00152365-187-2004					
L	П	'	1 y y 24.0				54.0-00 102000-101-2004					
Įž	П	R4497	1	Шарошка №2			l					
Ιŝ	П			Обточка конусов и канавок	R3075				ı		-	
•				Сверление	R4500	-		\vdash		 	-	
Bodm. 115. Na				отерление	400		<u> </u>	\vdash		 	\dashv	
٣	Н							\vdash		 	-	
								\vdash	\vdash	 	-	
		R4498	1	Шарошка №3			<u> </u>	\vdash	\vdash	 	-	
		4430	<u>'</u>	Фарошка м⇒э Обточка конусов и канавок	R3076	<u> </u>	<u> </u>	\vdash	\vdash	 	-	
				Сверление	R4501		<u> </u>	\vdash	-	 	-	
le				оверление	K450 T		<u> </u>	\vdash	 	 	-	
15	l l						<u> </u>			 	-	
DATE OF LAB						<u> </u>	Изм.	Пиос	No novos	Done n	373	
l≗							Лист	№ докум.	Подп. Д	ата		
8		Покупные изделия и материалы (импорт):					Разработал: Дорошин Проверил: Добин				-	
드	Н						провери	л:	Добин			
1		АЗМОЛ Долотол Н Смазка								<u> </u>		
5												
ΙŞ												
1												
MED. N± 104.7.												
ΙĒ	1						Утвердил:					