

памятники составляют единый культурный пласт, хотя и обладают определенной спецификой.

Литература

1. Васильева И.Н., Выборнов А.А. Некоторые аспекты изучения неолита Марийского Поволжья // Вопросы археологии эпохи камня и бронзы в Среднем Поволжье и Волго-Камье. – Йошкар-Ола: МарНИИЯЛИ, 2015. – С. 68-98.
2. Выборнов А.А., Никитин В.В. Радиоуглеродные данные по неолиту Марийского Поволжья // Радиоуглеродная хронология эпохи неолита Восточной Европы VII–III тысячелетия до н. э. – Смоленск: Свиток, 2016. – С. 123-128.
3. Никитин В.В. Археологическая карта республики Марий Эл. – Йошкар-Ола: МарНИИЯЛИ, 2009. – 416 с.
4. Никитин В.В. Ранний неолит Марийского Поволжья. Труды МАЭ. Том IX. – Йошкар-Ола: МарНИИЯЛИ, 2011. – 470 с.
5. Халиков А.Х. Древняя история Среднего Поволжья. – М: Наука, 1969. – 396 с.

КЕРАМИКА ОРЛОВСКОЙ КУЛЬТУРЫ ВАРФОЛОМЕЕВСКОЙ СТОЯНКИ

Л.А.Курбатова

*Самарский государственный социально-педагогический университет,
г. Самара*

*Научный руководитель – д.и.н., профессор, заведующий кафедрой
отечественной истории и археологии СГСПУ А.А. Выборнов*

Варфоломеевская неолитическая стоянка – эталонный памятник орловской культуры [Юдин, 2004, с.12]. В данной публикации будет проанализировано разнообразие керамического инвентаря Варфоломеевской стоянки, рассмотрены отличительные и схожие черты сосудов на протяжении всего времени бытования данного памятника, как в технологии изготовления, так и в орнаментации. Работа проведена с опорой на доступные материалы.

Нижний (3) слой условно ограничен 210-170 см. В штыке 210-200 см один фрагмент толщиной 0,7 см с накольчатым орнаментом. В 190-180 см 66% фрагментов орнаментировано наколами, 34% прочерками. Толщина стенок 0,7 см, венчиков 0,5-0,6 см. В штыке 180-170 см сохраняются пропорции орнамента: 65% – наколы, 26% – прочерки и добавляется на-

кольчато-прочерченный орнамент – 9%. Толщина стенок 0,8 см, венчиков 0,6 см. Найденные в данном слое сосуды изготавливались из илов и илистых глин, путем лоскутного налепа с преимущественным добавлением дробленой раковины. Обработка поверхностей сосудов осуществлялась путем лощения по сухой основе, которая перед этим смачивалась. В качестве основного приема придания прочности и устранения влагопроницаемости сосудов использовался обжиг [Васильева, 2012, с. 14]. Для нижнего слоя получены даты, которые укладываются в интервал 7050–6230 cal BC. Одна из последних датировок получена со штыка 170-180 см по нагару с керамики 7034±41 BP (6010–5830 cal BC). Таким образом, появление обитателей на Варфоломеевской стоянке фиксируется в пределах 7050–5830 cal BC [Выборнов и др. 2016, с. 63].

Слой 2Б расположен в диапазоне от 170 до 140 см. В штыке 170-160 см наблюдается примерное равенство по способу нанесения орнамента: 47% фрагментов орнаментировано наколами, 42% – прочерками и 11% их сочетанием. Толщина стенок и венчиков от 0,6 до 0,8 см. В горизонте 160-150 см отмечено преобладание накольчатого орнамента (69%) над прочерками (21%), их комбинация – 10%. Толщина стенок и плоского дна 0,8 см, а венчиков 0,3-0,6 см. Такую же картину мы наблюдаем в горизонте 150-140 см: 72% орнаментировано наколами, 23% прочерками, 5% наколами и прочерками. Толщина стенок и плоских дна 0,7 см, венчиков 0,5 см. Принципы изготовления керамики аналогичны предыдущему слою. Появляется небольшая доля сосудов, изготовленных из глины. Прием обработки поверхности – лощение по сухой основе. Участились случаи заглаживания внешней поверхности твердым предметом [Васильева, 2012, с. 12]. Полученные в последнее время даты по нагару с керамики 7100±110 BP (6220–5740 BC) и 6850±40 BP (5816–5659 cal BC) позволяют относить материалы слоя 2Б к 5816–5659 calBC [Выборнов и др. 2016, с. 65].

Слой 2А условно расположен в штыках 140-40 см. В штыке 140-130 см 77% керамики орнаментировано наколами, 23% – прочерками. Толщина стенок 0,9 см, венчиков 0,6 см. Штык 140-120 см характеризуется толщиной стенок, венчиков и донышка 0,8 см, с накольчатым орнаментом 89% находок. На уровне 130-120 см 68% черепков орнаментировано наколами, 30% прочерками и один фрагмент их сочетанием. Толщина стенок, венчиков и плоских дна преимущественно 0,7 см. В данном штыке появляются венчики с напылом на внутренней стороне, составляя 12% от их общего количества. На глубине 120-110 см 78% орнаментировано наколами, 18% прочерками и 4% наколами и прочерками. Толщина стенок 0,5 см, венчиков и дна 0,7 см. В штыке 120-110 см сосуды с наколами

составляют 88%, прочерками – 9%, наколами и прочерками – 3%. Толщина стенок 0,8 см, венчиков 0,7 см иногда доходит до 1,2 см. В штыке 110-100 см отсутствует прочерченный орнамент, а процентное соотношение накольчатого и накольчато-прочерченного составляет 63% и 37%. Толщина стенок 0,6 см, днищ и венчиков 0,8 см. Наблюдается устойчивая серия венчиков толщиной 1,1 см за счет напыла на внутренней стороне. В горизонте 100-90 см возвращается преобладающее соотношение накольчатого и прочерченного орнамента – 87% и 8%, а 5% приходится на долю накольчато-прочерченного. Большинство стенок и днищ толщиной 0,8 см, венчики до 1,0 см. В штыке 100-90 см все фрагменты керамики имеют накольчатый орнамент. С этого штыка наблюдается отсутствие накольчато-прочерченного орнамента у сосудов. Найденные фрагменты стенок, венчиков, днищ имеют толщину 0,8 см. В штыке 90-80 см преобладание наколов над прочерками 87% на 13%. Толщина стенок 0,7 см венчиков 0,8 см, доходя до 1,2 см. В этом слое найдено 4 фрагмента плоских днищ толщиной 0,7 и 0,8 см. Одно из них орнаментировано наколами. Штык 80-70 см: 85% орнаментировано наколами и 15% прочерками. Толщина стенок 0,7 см, венчиков 0,9 см, два днища толщиной 0,6 и 1,1 см. Для штыка 80-60 см: 78% сосудов с накольчатым орнаментом, 22% с прочерками. Днища толщиной от 0,8 до 1,0 см, а стенки от 0,6 до 0,8 см. Большинство венчиков имеет толщину 0,8 см, доходящую до 1,3 см. Штык 60-50 см по способу нанесения орнамента не отличается от предыдущих штыков: преобладание накольчатого – 80%, 20% прочерченного. Стенки сосудов имеют толщину 0,8-1,0 см, венчики 0,8-0,9 см. Штык 50-40 см: 88% сосудов с накольчатой орнаментацией, 12% с прочерченной. Толщина стенок от 0,7 до 1,0 см, венчиков от 0,9 до 1,0 см. Один из венчиков имеет толщину 1,3 см за счет напыла. Днища толщиной 0,8 и 0,9 см. В слое 2А со штыка 130-120 см появляются сосуды с напылом на внутренней стороне венчика. Их наличие варьируется от 12% и доходит до 36% от общего количества венчиков. 15% из них имеют орнамент на внутренней стороне венчика. В данном слое сосуды изготавливались из илстых глин и глин с обильным добавлением дробленой раковины. Прием обработки поверхности – лощение по сухой основе мягкими и твердыми предметами. Приемы изготовления сосудов из илстых глин и глин были аналогичны [Васильева, 2012, с. 12]. Для придания прочности и устранения влагопроницаемости сосудов также использовался обжиг. Полученные новые даты по нагару, 6544 ± 38 BP (5620–5580 cal BC), 6650 ± 150 BP (5900–5300 cal BC), могут указывать на удревнение слоя 2А [Выборнов и др., 2016, с. 64]. Время формирования слоя 2А по остальным датам, по-

лученным по нагару, гораздо шире, особенно в сторону омоложения, что вполне соотносится с мощностью и насыщенностью слоя 2А. Поэтому для слоя 2А выбирают наиболее валидные значения и фиксируют рамки существования материалов слоя 2А от 5625 до 5265 calBC.

Верхний слой располагается в интервале от 40 до 0 см и занимает два штыка. Первый штык – 40-20 см. Наколами орнаментировано 96% керамики, 4% прочерками. Толщина стенок 0,9 см, а венчиков 0,6 и 0,9 см. 23% венчиков имеют наплыв. Штык 20-0 см: 100% – накольчатый орнамент. Стенки толщиной 1,0 см, венчики 0,5 и 0,6 см, 0,8 и 1,0 см. Наплыв есть на 63% венчиков. Способ изготовления сосудов практически полностью схож с вышеописанными. Этот слой на основании наличия в нем керамики прикаспийской раннеэнеолитической культуры может датироваться 5400-4800 cal BC. Сюда же можно отнести дату, полученную с фрагмента керамики по нагару с глубины 30 см 5800±150 BP (5050–4300 cal BC) [Выборнов и др. 2016, с. 64].

Таким образом, можно констатировать, что керамика Варфоломеевской стоянки в своем бытовании претерпевала некоторые изменения. Изменялся орнамент, толщина стенок и венчиков. У сосудов из верхних слоев появился наплыв на внутренней стороне венчика. Изменялась и технология изготовления керамики. Следовательно, керамика Варфоломеевской стоянки отражает последовательное развитие одной культуры при сохранении основных признаков на всем протяжении ее существования, а все выявленные изменения носят хронологический характер.

Литература

1. Васильева И.Н. Технология керамики Варфоломеевской стоянки // Археология Восточно-Европейской степи, Вып. 9, Саратов, 2012.
2. Выборнов А.А., Юдин А.И., Кулькова М.А., Гослар Т., Посснерт Г., Филиппсен Б. Радиоуглеродные данные для хронологии неолита Нижнего Поволжья // Радиоуглеродная хронология эпохи неолита Восточной Европы VII-III тысячелетия до н. э. – Смоленск, 2016.
3. Юдин А.И. Варфоломеевская стоянка и неолит степного Поволжья, – Саратов, 2004.