

как упрочняющий метод.

УПРОЧНЕНИЕ МЕТАЛЛОВ ДРОБЕУДАРНОЙ ОБРАБОТКОЙ

А.П.Мороз

Научный руководитель – доцент Н.П.Колесников

Московский государственный авиационный технологический университет

Применялась дробеструйная установка, модернизированная для упрочнения деталей разнообразной номенклатуры. Установка снабжена устройством, позволяющим обеспечить равномерную обработку шариками как плоских, так и осесимметричных деталей. Обработке подвергались детали из алюминиевых, титановых сплавов, стали 30Х16А и др. Определены оптимальные режимы обработки деталей различной конфигурации. Модернизированная установка использована для проведения лабораторных работ по курсу "Технология производства авиационных двигателей".

СЕКЦИЯ РАДИОТЕХНИКИ

ОПТИМИЗАЦИЯ РЕЖИМА РАБОТЫ ПРОГРАММИРУЕМОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ФОРМЫ СИГНАЛОВ

В.В.Посадов

Научный руководитель – доцент В.В.Юдин

Рыбинская государственная авиационная технологическая академия

Предложено решение задачи определением формы входного напряжения, обеспечивающего формирование наибольшего числа различных сигналов с минимальными искажениями. В качестве меры точности использовался минимум среднеквадратического отклонения (СКО), а в качестве входной функции, отвечающей требованиям универсальности и точности, принято постоянное напряжение, представляющее собой после инвертирования прямоугольные импульсы. Схема состоит из генератора прямоугольных импульсов (ГПИ), регулируемого