## ИННОВАЦИОННОЕ РАЗВИТИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ: МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ

Внешнее регулирование инновационного развития преследует вполне конкретные общественные цели, для чего может формироваться соответствующий комплекс стратегий государственного управления.

Внутреннее регулирование имеет целью реализацию внутренне системных и рыночных стратегий, для которых ведущим критерием остается увеличение рентабельности как за счет повышения эффективности использования производственных мощностей, так и за счет ценового фактора. Любой управленческий процесс предусматривает необходимость контроля за управляемым объектом или процессом. В контексте исследования осуществление такого контроля должно опираться на модель инновационного развития и соответствующую систему показателей оценки результатов управленческих действий.

Исходя из таких соображений можно определить потребность создания системы показателей оценки стратегий инновационного развития экономико-производственной структуры (далее ЭПС). В эту систему должны входить, по нашему мнению, такие показатели, которые дают представление об отдаче основных производственных фондов. Ведь инновационное развитие ЭПС в современных условиях, в значительной мере должно базироваться на усовершенствовании основных производственных фондов, вестись по такому стратегическому ориентиру, как производственная мощность. А этот стратегический ориентир предусматривает, прежде всего, улучшение использования активной части основных фондов, т.е. рабочих машин и механизмов. Среди таких показатель использования производственных мощностей. Рассмотрим их с

<sup>\* ©</sup> Катков Е.В., Сорочайкин А.Н., 2013

позиций, когда необходимо исследовать причинно-следственные зависимости между этими показателями и факторами их формирования, а также во взаимосвязи с другим избранным стратегическим ориентиром инновационного

Рост фондоотдачи неизбежно будет иметь следствием повышение других результирующих экономических показателей, в частности, рентабельности. Рассмотрим проблемы повышения фондоотдачи за счет соответствующего осуществления научно-технической подготовки производства (НТПП) новых изделий, за счет соответствующего формирования производственных мощностей.

Для анализа влияния факторов НТПП и факторов развития (формирования) производственных мощностей на фондоотдачу воспользуемся следующей формулой:

$$f = \frac{T_{II}}{B_{\omega p}(1+\varphi)},\tag{1}$$

где f – фондоотдача, 1 руб./1 руб. ОПФ;

Т ... – годовой объем товарной продукции, руб.;

 $B_{a\psi}$  – среднегодовая полная балансовая стоимость (за исключением износа) активной части промышленно-производственных основных фондов данного предприятия, руб.;

 $\varphi$  — коэффициент, учитывающий величину пассивной части основных фондов, доля.

Представление среднегодовой полной балансовой стоимости (за исключением износа) промышленно-производственных основных фондов через балансовую стоимость активной части фондов, которая умножается на сумму в скобках, учитывающую стоимость пассивной части ОПФ, необходимо для дальнейших преобразований. Представление знаменателя уравнения (1) таким образом позволит позже ввести в формулу для фондоотдачи величины стоимостей отдельных частных машин, что является важным для дальнейшего анализа.

Для увязки показателя фондоотдачи сразными этапами научнотехнической подготовки производства, в частности с конструкторской и технологической стадиями введем понятие уровня экономической эффективности частной машины Р. Под этим будем понимать отношение части товарной продукции, которая изготовлена на данной машине  $T_{\eta u}$ , руб. /год, к начальной балансовой стоимости этой частной машины  $B_{u}$ , руб:

$$P = \frac{T_{\pi^{ij}}}{B_{ij}} \tag{2}$$

Если понимать уровень экономической эффективности частной машины как часть годового товарного выпуска, тогда весь годовой объем товарной продукции можно вычислить по формуле

$$T_n = \sum_{i=1}^l (T_{nij}q_i), \tag{3}$$

где l — количество групп частных машин с одинаковым уровнем P;

 $\mathbf{q_{j}}$  — количество частных машин в j-й группе, для которой  $P_{i}$  = const, шт.

С учетом зависимости (3) формулу для фондоотдачи (1) можно переписать таким образом:

$$f = \frac{\sum_{j=1}^{l} (T_{\pi^{ij}} q_{,})}{B_{\alpha \phi} (1 + \varphi)}. \tag{4}$$

Для дальнейших преобразований представим полную среднегодовую балансовую стоимость (за исключением износа) активной части ОПФ как сумму первоначальных балансовых стоимостей машин всех ј видов, которые имеются в системе машин ЭПС:

$$B_{\alpha\dot{p}} = \sum_{i=1}^{J} \sum_{n=1}^{q} [B_{ij_{pr}}(1 + \beta_{ipr})],$$
 (5)

где p – показатель группы машин, для которой  $P_i$  = const;

 ${
m q}$  – количество частных машин в j-й группе с одинаковым уровнем  ${
m P},$  шт.;

 $\beta_{jp}$  – средняя доля той части активных ОПФ, которая не относится к станкам, доли (относительно стоимости частной машины).

Двойная сумма в формуле (5) учитывает стоимости всех машин от 1 до  $q_i$ , для которых уровень P одинаковый, а также стоимости машин, разных по уровню P, j-х — групп.

Преобразуем выражение (4) для фондоотдачи следующим образом. Среднегодовую полную балансовую стоимость ОПФ запишем как сумму первоначальных стоимостей частных машин в соответствии с зависимостью (5). Запишем правую часть уравнения (4) как сумму дробей. При этом числитель каждой дроби одновременно помножим и поделим на одну и ту же величину, что не изменит абсолютного значения каждого слагаемого, а потому не нарушит равенства. В качестве такой величины возьмем для каждой дроби соответствующую ей балансовую стоимость совокупности частных машин ( $\mathbf{B}\mathbf{v}_{ip}$   $\mathbf{U}_{ip}$ ) ( $\mathbf{U}_{jp}$  – количество машин в группе јр,

T.e., 
$$q_{j} = \sum_{p=1,1=\text{const.}}^{4} U_{jp}$$
).

В свою очередь, отношение балансовой стоимости частной машины к сумме стоимостей машин всех видов является удельным весом стоимости оборудования јр-го вида в совокупной балансовой стоимости активной части ОПФ. Обозначим эту величину так:

$$G_{jp} = \frac{B_{u_{jp}} \cdot U_{jp}}{\sum_{j=1}^{1} \sum_{p=1}^{\infty} \left[ B_{u_{jp}} (1 + \beta_{jp}) \right]},$$
 (6)

где  $G_{jp}$  – удельный весстоимости активной части ОП $\Phi$ jp-го вида в совокупной стоимости активной части ОП $\Phi$  предприятия, доли.

Учитывая, что:

$$P_{jp} = \frac{T_{\Pi Q_{jp}} \cdot U_{jp}}{B_{q_{in}} \cdot U_{jp}}, \qquad (7)$$

С учетом принятых обозначений выражение (6) для фондоотдачи можно записать в упрощенном виде:

$$f = \frac{1}{(1+\varphi)} \left[ P_{11} \cdot G_{11} + P_{12} \cdot G_{12} + \dots + P_{lq} \cdot G_{lq} \right] = \frac{\sum_{j=1}^{l} \sum_{p=1}^{q} (P_{jp} \cdot G_{jp})}{(1+\varphi)}, (8)$$

Как видно из проведенных преобразований, в уравнении (8) элемент  $\beta_{jp}$ , который отражал ту часть активных ОПФ, которая не

связана со станками, исчез. То есть, этот элемент существенно не влияет на фондоотдачу. Напротив, влияние пассивной части ОПФ отражено в модели (8) достаточно четко через составную  $\varphi$ . Вывод об обратно пропорциональной связи фондоотдачи и пассивных ОПФ не является чем-то новым. Эта зависимость общеизвестна. Однако следует отметить следующее обстоятельство. Получение общеизвестной зависимости в процессе вывода формулы (8) является одним из косвенных доказательств корректности и правильности проведенных преобразований. Остановимся более детально на влиянии множителей числителя на уровень фондоотдачи.

Следует подчеркнуть, что экономическая эффективность машин формируется в процессе проектирования — на стадии конструкторской подготовки производства в отраслевом институте. Полезный эффект, который дает машина, зависит от совершенства ее конструкции, от ее соответствия современным достижениям науки, техники, технологии. Поэтому экономическую эффективность отдельного станка можно считать инновационной переменной, от которой зависит итоговый эффект инноваций в производственной системе. А определяет такое соответствие проектированного агрегата требованиям времени именно конструктор.

Модель (5), которую мы получили в результате аналитических преобразований, позволяет достаточно четко определить роль проектантов рабочих машин в деле повышения эффективности производства. Задача, которую следует решать на стадии конструкторской подготовки производства для повышения отдачи основных фондов, состоит в повышении уровня экономической эффективности машины, которая проектируется. Этого можно достичь двумя путями:

- повышением производительности оборудования, которое должно опережать увеличение затрат на его производство. Такой путь имеет свои технические пределы, обусловленные границами усовершенствования определенного технологического процесса;

- целенаправленным снижением затрат на производство машины и, как следствие, уменьшением ее начальной стоимости.

Техническое и организационное мероприятия по реализации такой задачи хорошо известные. Это инновационность конструкции и технологии производства, позволяющая снизить трудоемкость, материалоемкость продукции.

Другим важным фактором формирования уровня фондоотдачи является удельный вес стоимости группы оборудования (с определенным уровнем эффективности отдельной машины) в совокупной стоимости активной части ОПФ предприятия. Этот фактор  $G_{ip}$  полностью находится под контролем ЭПС — пользователя. Если уровень экономической эффективности станков можно считать внешним фактором для ЭПС, которая использует эти станки, то удельный вес активной части в общей стоимости ОПФ и структура активной части почти полностью зависят от самой ЭПС. Этот вопросрешается в процессе построения (организации) системы машин или во время строительства, или на стадиях технологической и организационной подготовки производства.

Рассматривая далее проблему с точки зрения построения модели, можно заметить следующее. При условии фиксированного уровня экономической эффективности частной машины ( $P_{jp} = const$ ) фондоотдача будет тем выше, чем большим будет удельный вес отдельной јр-ой группы оборудования в стоимости активной части ОПФ. Однако этого можно достичь лишь при минимизации числа групп частных машин (станков) с одинаковым уровнем эффективности. Математически такую систему зависимостей можно записать следующим образом:

$$\begin{cases} P_{Jp} = \text{const} \\ G_{Jp} \to \text{max} \end{cases}$$
 условия 
$$y = \text{условия}$$
 (9)

 $f \rightarrow max - функция цели.$ 

Система (9) свидетельствует о том, что чем меньше будет групп оборудования сразными уровнями экономической эффективности, т.е.

более высоким является показатель  $G_{jp}$ , тем выше будет и уровень фондоотдачи. Это подтверждает правильность выводов о влиянии разного по характеру оборудования на уровень пропорциональности и о необходимости управления процессом подбора оборудования при построении системы машин, при воспроизводстве производственных мощностей. Таким образом, качественный состав оборудования ЭПС, который можно измерять удельным весом отдельных групп оборудования с одинаковым уровнем показателя экономической эффективности станка у пользователя, является инновационной переменной, которая влияет на конечный эффект от инноваций в производственной системе.

Все это означает, что система машин ЭПС должна строиться по определенными прогнозируемыми экономическим правилам. Одним из таких правил должно быть, по нашему мнению, соблюдение некоторого среднего уровня эффективности всех групп оборудования. В этом сущность организационно-экономического пути повышения фондоотдачи в ЭПС. Его реализация требует соответствующего пересмотра содержания стратегии технического развития и организации производства.

Принципиальным моментом в предложенном методологическом подходе к оценке использования производственных мощностей является организационно-экономическое моделирование, которое позволяет связать конечный экономический результат (цель развития производственной системы) с организационными факторами (параметрами модели).

Такие организационно-экономические модели должны занимать особое место среди экономико-математических моделей. Характерными особенностями этих моделей можно считать следующие:

- во-первых, они выводятся аналитическим путем из известных экономических показателей, что обеспечивает им надлежащую связь с известными фундаментальными положениями экономической науки;

- во-вторых, организационно-экономические модели связывают в едином математическом выражении те ведущие параметры организации производства, которые объективно влияют на экономический показатель.

Таким образом, в экономико-организационной модели объединяются организационные условия и экономическая оценка их влияния на деятельность ЭПС. Названные модели дают возможность оценить роль каждого фактора в обеспечении экономического развития ЭПС и на основе такой оценки разработать обоснованные рекомендации по планированию комплекса мероприятий, которые охватывают все организационные условия, входящие в модель. Анализ использования ПМ является составной одного из стратегических ориентиров инновационного развития и важнейшим направлением усовершенствования экономической деятельности ЭПС. Построим организационно-экономическую модель для коэффициента использования ПМ, которая связывает этот показатель с организационными условиями использования мощностей технологического оборудования.

## Библиографический список

- 1.Катков Е.В., Сорочайкин А.Н. Моделирование процессов инновационного развития предприятий / Вестник СамГУ. Серия «Экономика и управление». №10 (101). 2012. С.33-39.
- 2. Анализ и моделирование экономических процессов / Сборник статей под ред. В.З. Беленького. Выпуск 7. М.: ЦЭМИ РАН. 2010. 161с.
- 3.Бородин А. И. Экономико-экологические составляющие инвестиционного процесса на региональном уровне // Вестник Кыргызско-Российского Славянского университета. -2008. T. 8, № 3. С. 60-65.
- 4.Багриновский К.А. Особенности работы механизмов инновационного развития в современных условиях М.: ЦЭМИ РАН, 2009.