

5. Джури Д. Инноры и устойчивость динамических систем. - М.: Наука, 1979. - 299 с.
6. Гантмахер Ф.Р. Теория матриц.- М.: Наука, 1966. - 576 с.
7. Алексеев А.С., Макарычева Д.Н., Чубаров М.А. Алгоритмы аналитического исследования устойчивости динамических систем на ЦВМ //Теория устойчивости и ее приложения. - Новосибирск: Наука, 1979. - С. 229-239.
8. Чубаров М.А. Проблема Рауса-Гурвица и последовательности полиномиальных остатков //Динамика систем. - Горький:Изд.ГГУ, 1974. - Вып. 2. - С. 135-163.

УДК 519.6

Ю.М.Агеев, Е.А.Кочегурова

РЕКУРРЕНТНОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ ФУНКЦИИ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СПЛАЙН-АППРОКСИМАЦИИ

(г. Томск)

Для большого круга задач обработки измерительной информации реальные сигналы на выходах измерительных устройств могут быть с достаточной степенью точности представлены полиномами. Это вызывает необходимость изучения использования полиномиальных фильтров в задачах автоматизированной обработки экспериментальных данных. Здесь рассматривается задача рекуррентного восстановления дискретизированных сигналов. При этом предполагается, что измеренные значения $f(x_j) = u(x_j) + \xi(x_j)$, где $u(x_j)$ - полезный низкочастотный сигнал, $\xi(x_j)$ - широкополосная помеха, x_j - дискретные моменты времени. В качестве восстанавливающей функции выбран рекуррентный сглаживающий полиномиальный сплайн третьего порядка.

Алгоритм построения сглаживающего сплайна (СС) основан на использовании условия сопряжения сплайна и минимизации выражения

$$J = (1-\rho)h^2 \int_{x_i}^{x_{i+n}} [s''(x)]^2 dx + \rho \sum_{j=i}^{i+n} [s(x_j) - f(x_j)]^2, \quad (1)$$

где ρ - весовой множитель;

$h = x_{i+n} - x_i$ - длина звена сплайна, в дальнейшем называемая шаблоном, здесь предполагается $h = const$;

$S''(x)$ - вторая производная СС.

Рассмотрим алгоритм построения СС для i -го звена:

$$S^{(i)}(x) = a_0^{(i)} + a_1^{(i)}(x-x_i) + a_2^{(i)}(x-x_i)^2 + a_3^{(i)}(x-x_i)^3 \quad (2)$$

для всех $x \in [x_i, x_{i+n}]$.

Используя условия сопряжения СС и его производных в левом узле сплайна, имеем

$$\begin{aligned} a_0^{(i)} &= a_0^{(i-1)} + a_1^{(i-1)}h + a_2^{(i-1)}h^2 + a_3^{(i-1)}h^3; \\ a_1^{(i)} &= a_1^{(i-1)} + 2a_2^{(i-1)}h + 3a_3^{(i-1)}h^2; \\ a_2^{(i)} &= 2a_2^{(i-1)} + 6a_3^{(i-1)}h. \end{aligned} \quad (3)$$

Предполагается, что для дефекта $D=1$ используются все уравнения системы (3), для дефекта $D=2$ - два первых.

Недостающие в системе (3) коэффициенты СС определяют, минимизируя функционал (I). При $D=1$ коэффициент $a_3^{(i)}$ определяется из условия

$$\frac{\partial J}{\partial a_3^{(i)}} = 0.$$

При $D=2$ неизвестные коэффициенты $a_2^{(i)}, a_3^{(i)}$ определяются из условия

$$\frac{\partial J}{\partial a_2^{(i)}} = 0, \quad \frac{\partial J}{\partial a_3^{(i)}} = 0.$$

Таким образом, для $D=1$ полная система уравнений для определения коэффициентов СС на i -м звене имеет вид

$$\begin{aligned} a_0^{(i)} &= a_0^{(i-1)} + a_1^{(i-1)}h + a_2^{(i-1)}h^2 + a_3^{(i-1)}h^3; \\ a_1^{(i)} &= a_1^{(i-1)} + 2a_2^{(i-1)}h + 3a_3^{(i-1)}h^2; \\ a_2^{(i)} &= 2a_2^{(i-1)} + 6a_3^{(i-1)}h; \\ a_3^{(i)} &= \frac{PF3 - Aa_2^{(i)}}{C}. \end{aligned} \quad (4)$$

Для $D=2$

$$\begin{aligned}
 a_0^{(i)} &= a_0^{(i-1)} + a_1^{(i-1)} h + a_2^{(i-1)} h^2 + a_3^{(i-1)} h^3; \\
 a_1^{(i)} &= a_1^{(i-1)} + 2a_2^{(i-1)} h + 3a_3^{(i-1)} h^2; \\
 a_2^{(i)} &= \frac{\rho(F2C - F3A)}{BC - A^2}; \\
 a_3^{(i)} &= \frac{\rho(F3B - F2A)}{BC - A^2}.
 \end{aligned} \tag{5}$$

В системах (4), (5) приняты обозначения

$$A = (1-\rho)6h^4 + \rho H5;$$

$$B = (1-\rho)4h^3 + \rho H4;$$

$$C = (1-\rho)12h^5 + \rho H6;$$

$$H_n = \sum_{j=1}^{i+n} (x_j - x_i)^n;$$

$$FX2 = \sum_{j=i}^{i+n} f(x_j)(x_j - x_i)^2; \quad FX3 = \sum_{j=i}^{i+n} f(x_j)(x_j - x_i)^3;$$

$$F2 = FX2 - a_0^{(i)} H2 - a_1^{(i)} H3; \quad F3 = FX3 - a_0^{(i)} H3 - a_1^{(i)} H4.$$

Здесь величины $A, B, C, FX2, F2, FX3, F3$ определяются для каждого звена сплайна. Величины H_n - могут быть определены единожды (при фиксированном шаблоне h).

Выражения (2) - (6) представляют собой алгоритм вычисления коэффициентов и значений CC . Особенностью этого алгоритма является его рекуррентность, другой отличительной от известных вычислительных схем [2] особенностью является использование h - точечного шаблона. Кроме того, функционал (I) включает все значения измеренной функции внутри шаблона, в отличие от базиса, только на узлах сплайна, как это традиционно принято.

Настраиваемыми параметрами алгоритма являются ρ, h . Весовой множитель ρ устанавливает компромисс между двумя противоречивыми слагаемыми (I): первое слагаемое характеризует гладкость CC , второе - близость его к исходной функции. Исследование алгоритма проводилось на модельной кривой третьего порядка, содержащей все характерные точки кривых третьего порядка (минимум, максимум, точку перегиба). Цель исследования состояла в нахождении зависимости от параметров широкополосной помехи оптимальных значений ρ и h .

Варьируемым параметром помехи была выбрана величина среднеквадратического отклонения шума.

Критерием близости восстанавливающей функции $S(x)$ и истинной $u(x)$ является метрика пространства $W_2^2[a, b]$, базисными полиномами которого являются сплайны [3]:

$$d(S, u) = \left\{ \sum_{j=0}^2 \int_a^b |S^{(j)}(x) - u^{(j)}(x)|^2 dx \right\}^{1/2}, \quad (7)$$

где $S^{(j)}, u^{(j)}$ — j -я производная сплайна, функции.

В таблице приведены полученные методом случайного поиска оптимальные значения ρ и h в зависимости от среднеквадратического отклонения σ_{ξ} помехи.

Оптимальные значения	σ_{ξ} , %				
	0	1	5	10	20
h	5	5	7	7	7
ρ	0,93	0,89	0,66	0,49	0,4

Экспериментальные исследования показали, что оптимальное значение длины шаблона h не зависит от уровня нормальной помехи. Оптимальное значение ρ существенно зависит от уровня нормальной помехи. Уменьшение ρ при увеличении σ_{ξ} может быть объяснено ослаблением интерполирующих свойств СС и усилением его сглаживающих свойств, что вытекает из выражения (1).

Описанный алгоритм построения рекуррентного СС позволяет использовать его для решения широкого круга прикладных задач в системах реального времени. В частности, алгоритм был применен для текущего определения момента готовности изделия по измеренным значениям параметра качества изделия, а также в задаче текущего определения точек перегиба кривой титрования.

Библиографический список

1. Завьялов Ю.С., Квасов Б.И., Мирошниченко В.Л. Методы сплайн-функции. - М.: Наука, 1980. - 350 с.
2. Гутин Я.Б., Серединский А.В. Рекуррентный алгоритм сглаживающего сплайна // Изв. вузов, сер. Приборостроение, 1982. - № 5. - С. 40-43.