## КУИБЫШЕВСКИИ АВИАЦИОННЫИ ИНСТИТУТ им. С. П. КОРОЛЕВА

Аэромеханика и системы управления Триды, выпуск 35, 1971 г

## В. М. ГОЛОВИН

## К ВОПРОСУ О ВЛИЯНИИ ДИССИПАЦИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ НА ТЕПЛООБМЕН ПРИ ЛАМИНАРНОМ ДВИЖЕНИИ ЖИДКОСТИ В КРУГЛОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ТРУБЕ

В работе дается решение задачи Гретца-Нуссельта при краевых условиях З рода с учетом диссипации механической энергии. Приводится сопоставление результатов с данными работы [1], в которой диссипативный эффект не учитывался.

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- *T* температура "жидкости;
- $T_1$  температура жидкости на входе в трубу;
- *T*<sub>0</sub> температура окружающей среды; *V* скорость течения;
- W средняя по объемному расходу Q скорость;
- р, с, λ, μ соответственио илотность, теплоемкость, теплопроводность и динамическая вязкость жидкости;
  - Re число Рейнольдса;
  - Ре число Пекле:
  - λ<sub>w</sub> и δ теплопроводность и толщина стенок трубы;
    - а внешний коэффициент теплоотдачи от наружной поверхности стенок в окружающую среду;
    - k коэффициент теплопередачи

$$\frac{1}{\Re} = \left(\frac{1}{\alpha}\right) + \frac{\delta}{\lambda_w};$$

 $Nu_k = \frac{kd}{\lambda}$  — Траничное число Нуссельта;

 $D = \left(\frac{\mu}{\lambda}\right) W^2$  — диссипативный фактор;

9<sub>1</sub> = T<sub>1</sub> - T<sub>0</sub> > 0 - начальный температурный папор;

 $R = \frac{d}{2}$  — радиус трубы.

При постоянных теплофизических характеристиках жидкости задача об установившемся ламинарном движении ее в круглой

цилиндрической трубе с теплообменом формулируется следующей системой уравнений и краевых условий:

$$V = 2W \left(1 - \frac{r^2}{R^2}\right); \tag{1}$$

$$\rho c V \ \frac{\partial T}{\partial z} = \lambda \left( \frac{\partial^2 T}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \ \frac{\partial T}{\partial r} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} \right) + \mu \left( \frac{dv}{dr} \right)^2 ; \qquad (2)$$

$$T|_{z=0} = T_{1}; \ k(T - T_{0})|_{r=R} = -\lambda \frac{\partial T}{\partial r} \Big|_{r=R} \operatorname{пpu} z > 0; \ \frac{\partial T}{\partial r} \Big|_{r=0} = 0;$$
$$\frac{\partial T}{\partial z} \Big|_{=\infty} = 0$$
(3)

(здесь r, z — цилиндрические координаты. Ось z направлена по оси трубы в сторону течения).

Вводя вместо Т новую функцию

$$\vartheta = \frac{T - T_0}{T_1 - T_0} = \frac{\vartheta_z}{\vartheta_1} ,$$

а вместо г и г новые аргументы

$$\xi = \frac{r^2}{R^2}, \quad \zeta = \frac{1}{\text{Pe}} \cdot \frac{z}{R}$$

и, пренебрегая при больших числах Пекле аксиальной теплопроводностью, описываемой слагаемым  $\frac{1}{\text{Pe}^2} \frac{\partial^{2\vartheta}}{\partial \zeta^2}$ , преобразуем систему (1) — (3) в систему:

$$(1-\xi) \ \frac{\partial\vartheta}{\partial\zeta} = 4 \frac{\partial}{\partial\xi} \left(\xi \ \frac{\partial\vartheta}{\partial\xi}\right) + 16\widetilde{D}\xi; \tag{4}$$

$$\vartheta|_{\zeta=0} = 1; \quad -\frac{\partial\vartheta}{\partial\xi}\Big|_{\xi=1} = \frac{\mathrm{Nu}_k}{4} \,\vartheta|_{\xi=1} \,\mathrm{npu}\,\,\zeta > 0; \quad \frac{\partial\vartheta}{\partial\xi}\Big|_{\xi=0} = 0; \quad \frac{\partial\vartheta}{\partial\zeta}\Big|_{\zeta=\infty} = 0, \tag{5}$$

где  $\widetilde{D} = \frac{D}{\vartheta_1}$  — приведенный диссипативный фактор.

Решение уравнения (4) может быть представлено в виде суммы двух функций

$$\vartheta = \vartheta_0 + \vartheta_*, \tag{6}$$

из которых  $\vartheta_0$  удовлетворяет однородному уравнению, соответствующему уравнению (4) и краевым условиям (5), а  $\vartheta_*$  — исходному уравнению (4) и краевым условиям:

$$\vartheta_* |_{\zeta=0} = 0; \ -\frac{\partial \vartheta_*}{\partial \xi} \Big|_{\xi=1} = \frac{\mathrm{Nu}_k}{4} \, \vartheta_*|_{\xi=1} \quad \text{при } \zeta > 0; \ \frac{\partial \vartheta_*}{\partial \xi} = \Big|_{\xi=0} \, 0, \ \frac{\partial \vartheta^*}{\partial \zeta} \Big|_{\zeta=\infty} = 0.$$

За исключением обозначений,  $\vartheta_0$  совпадает с решением, приведенным в[1] и представляется в виде ряда по собственным функциям  $p_n(\xi)$ 

$$\vartheta_0 = \sum_{n=0}^{\infty} A_n \exp\left(-\beta_n^2 \zeta\right) p_n(\xi), \tag{7}$$

где  $\beta_n$  — собственные значения вырожденного гипергеометрического уравнения

$$xy'' + (1 - x)y' - \alpha_n y = 0;$$
$$x = \beta_n \xi; \quad \alpha_n = \frac{2 - \beta_n}{4},$$

решением которого, конечным на оси трубы (ξ = 0), является функция Похгаммера:

$${}_{1}F_{1}(\alpha_{n}; 1; \beta_{n}\xi) = \sum_{m=0}^{\infty} \frac{(\alpha_{n})_{m}}{(m1)^{2}} (\beta_{n}\xi)^{m};$$
  

$$(\alpha_{n})_{0} = 1; \quad (\alpha_{n})_{m} = \alpha_{n}(\alpha_{n}+1) \dots (\alpha_{n}+m-1);$$
  

$$p_{n} = \exp\left(-\frac{1}{2}\beta_{n}\xi\right)_{1}F_{1}(\alpha_{n}; 1; \beta_{n}\xi).$$
(8)

Собственные значения  $\beta_n$  находятся из краевого условия на стенке трубы, сводящегося к трансцендентному уравнению

$$\beta_{n} \left[ \frac{1}{2} - \alpha_{n} \frac{{}_{1}F_{1}(\alpha_{n}+1; 2; \beta_{n})}{{}_{1}F_{1}(\alpha_{n}; 1; \beta_{n})} \right] = \frac{\mathrm{Nu}_{\kappa}}{4} .$$
(9)

Коэффициенты A<sub>n</sub> ряда (7) определяются из условия на входе в трубу по формуле:

$$A_{n} = \frac{\int_{0}^{1} gp_{n}(\xi) d\xi}{\int_{0}^{1} gp_{n}^{2}(\xi) d\xi} = \frac{Nu_{\kappa}}{\beta_{n}^{2}} p_{n}(1) \cdot \frac{1}{N_{n}^{2}} = \frac{A_{n}'}{N_{n}^{2}}, \qquad (10)$$

Решение  $\vartheta_*$  также представляется рядом по тем же собственным функциям:

$$\vartheta_* = \overline{D}\left\{ \left[ (1 - \xi^2) + \frac{8}{\mathrm{Nu}_{\kappa}} \right] + \sum_{n=0}^{\infty} E_n \exp\left(-\beta_n^2 \zeta\right) p_n(\xi) \right\}$$
(11)
$$E_n = B_n - A_n \left(1 + \frac{8}{\mathrm{Nu}_{\kappa}}\right),$$

17

в котором коэффициенты  $B_n$  определяются из условия на входе в трубу по формуле:

$$B_{n} = \frac{\int_{0}^{1} g\xi^{2} p_{n}(\xi) d\xi}{\int_{0}^{1} g p_{n}^{2}(\xi) d\xi} = \frac{B_{n}'}{N_{n}^{2}}.$$

$$(12)$$

$$g = 1 - \xi;$$

Таким образом, решением уравнения (4) при краевых условиях (5) является функция:

$$\vartheta = \vartheta_0 + \vartheta_* = \widetilde{D}\left[ (1 - \xi^2) + \frac{8}{Nu_\kappa} \right] + \sum_{n=0}^{\infty} C_n \exp\left(-\beta_n^2 \zeta\right) p_n(\xi); \quad (13)$$

$$C_n = A_n + DE_n.$$

Таблица І

		$N\mathfrak{u}_{\kappa} = c$	×	$Nu_{K} = 40$			
n	0	1	2	0	1	2	
$\beta_{n}$ $2\beta_{n}^{2}$ $A'_{n}$ $B'_{n}$ $N_{n}^{2}$ $A_{n}$ $B_{n}$ $E_{n}$ $p_{n}(1)$	$ \begin{bmatrix} 2,7044 \\ 14,63 \\ 0,2774 \\ 0,0231 \\ 0,1879 \\ 1,476 \\ 0,123 \\ -1,353 \\ 0 \end{bmatrix} $	$\begin{array}{c} 6,6790\\ 89,22\\0,0605\\0,0227\\ 0,0750\\ -0,806\\ -0,302\\ 0,504\\ 0\end{array}$	$10,6734 \\ 227,8 \\ 0,0276 \\ 0,0167 \\ 0,0469 \\ 0,589 \\ 0,357 \\ -0,232 \\ 0$	$\begin{array}{c} 2,6069\\ 13,59\\ 0,2900\\ 0,0264\\ 0,199\\ 1,457\\ 0,133\\ -1,614\\ 0,0493 \end{array}$	$\begin{array}{c} 6,5098\\ 84,76\\ -0,0596\\ -0,0251\\ 0,0782\\ -0,763\\ -0,321\\ 0,595\\ -0,0632\\ \end{array}$	10,4500 218,4 0,0261 0,0179 0,0484 0,538 0,371 0,275 0,0712	
	$Nu_{K} = 4$			$\mathrm{Nu}_{\kappa} = 1$			
n	0	1	2	0	1	2	
$\beta_n \\ 2\beta_n^2 \\ A'_n \\ B'_n \\ N_n^2 \\ A_n \\ B_n \\ E_n \\ D_n(1)$	2,0000 8,0000 0,368 0,0467 0,284 1,295 0,164 3,721 0,368	5,7439 65,990,04030,0323 0,09020,4470,358 0,982 0,333	9,6450 186,0 0,0130 0,0187 0,0528 0,246 0,353 -0,385 0,303	1,2716 3,236 0,443 0,0673 0,396 1,12 0,170 9,91 0,717	5,2951 $56,07$ $-0,0161$ $-0,0328$ $0,0940$ $-0,171$ $-0,349$ $1,19$ $0,451$	9,3063 173,2 0,00430 0,0188 0,0536 0,0801 0,351 0,370 0,372	

18

D = 0, 12

	1	$Nu_{K} = \infty$	$Nu_{K} = 40$	$Nu_{\kappa} = 4$	$Nu_{K} = 1$
Cn	C <sub>0</sub> C <sub>1</sub> C <sub>2</sub>	$ \begin{array}{c} 1,314 \\ -0,735 \\ 0,561 \end{array} $	1,263 0,691 0,505	0,849 0,329 0,200	0,070 0,028 0,036
Gn	$\begin{array}{c} G_0\\G_1\\G_2\end{array}$	0,73 0,089 0,031	0,734 0,082 0,026	0,625 0,027 0,005	0,062 0,001 0,000

Величина среднего по объемному расходу температурного напора в различных сечениях трубы получается равной:

$$\frac{\overline{\vartheta}_z}{\vartheta_1} = \left(\frac{5}{6} + \frac{8}{Nu_k}\right)\widetilde{D} + \sum_{n=0}^{\infty} G_n \exp\left(-\beta_n^2 \zeta\right); \qquad (14)$$
$$G_n = 2A'_n C_n.$$

Температурный градиент на внутренней поверхности стенки и число Нуссельта определяются формулами:

$$\frac{1}{\vartheta_1} \left. \frac{\partial T}{\partial r} \right|_{r=R} = -\frac{1}{d} \left[ 8\widetilde{D} + \operatorname{Nu}_{\kappa} \sum_{n=0}^{\infty} C_n p_n(1) \exp\left(-\beta_n^2 \zeta\right) \right]; \quad (15)$$

$$\operatorname{Nu}(z) = \frac{\alpha_1 d}{\lambda} = \frac{8 \widetilde{D} + \operatorname{Nu}_{\kappa} \sum_{n=0}^{\infty} C_n p_n(1) \exp\left(-\beta_n^2 \zeta\right)}{\left(\frac{5}{6} + \frac{8}{\operatorname{Nu}_{\kappa}}\right) \widetilde{D} + \sum_{n=0}^{\infty} G_n \exp\left(-\beta_n^2 \zeta\right)}$$
(16)

При этом для предельного числа Нуссельта имеет место выражение

$$\operatorname{Nu}(\infty) = \frac{48\operatorname{Nu}_{\kappa}}{5\operatorname{Nu}_{\kappa} + 48} . \tag{17}$$

Значения  $\beta_n$ ,  $2\beta_n^2$ ,  $A'_n$ ,  $B'_n$ ,  $N^2_n$ ,  $A_n$ ,  $B_n$ ,  $E_n$ ,  $p_n(1)$ , рассчитанные для n = 0, 1, 2 и Nu<sub>к</sub> =  $\infty$ , 40, 4, 1, приведены в таблице 1, а значения  $C_n$  и  $G_n$  при  $\tilde{D} = 0,12$  и тех же n и Nu<sub>к</sub>—в таблице 2.

На рис. 1 представлены кривые  $\frac{\overline{\vartheta_z}}{\vartheta_1} = \varphi(z)$  при Nu<sub>к</sub> = 40, 4, 1 и  $\widehat{D} = 0,12$ . На том же рисунке пунктиром изображены кривые  $\frac{\overline{\vartheta_z}}{\vartheta_1} = \varphi_0(z)$ , соответствующие решению работы [1].



На рис. 2 показано изменение предельного значения числа Nu(∞) в зависимости от Nu<sub>к</sub> как с учетом, так и без учета диссипативного нагрева (пунктир).



Как и следовало ожидать, анализ полученных результатов подтверждает то физически очевидное обстоятельство, что по мере роста степени теплоизоляции роль рассеяния механической энергии в механизме теплообмена ламинарного потока в трубе с окружающей средой возрастает.

20

Существенным является то, что температурное поле на достаточном удалении от входа при данном  $Nu_{\kappa}$  определяется исключительно величиной диссипативного фактора D. Поэтому пренебрежение им при расчете средних по сечению температур в длинных трубопроводах, как явствует из рис. 1, приводит к значительным ошибкам.

Более того, для каждого  $Nu_{\kappa}$  существует такое  $\widehat{D}$  (а следовательно, п D)

$$\widehat{D} \geqslant \frac{1}{\frac{5}{6} + \frac{8}{\operatorname{Nu}_{\kappa}}} ,$$

при котором характер процесса коренным образом меняется, и жидкость после первоначального охлаждения на сравнительно коротком входном участке начинает вновь разогреваться, достигая вдали от входа температур, даже превышающих начальную. Так, при  $Nu_{\kappa} = 1$  и D = 0,12 начальная температура восстанавливается уже при

$$\frac{1}{\text{Pe}} \frac{z}{R} \approx 0,005. \tag{18}$$

Этот случай имеет, например, место при прокачивании машинного масла с начальной температурой  $T_1$ =80°С в трубе диаметром d=0,005 м и с расходом Q=6,5 л/мин, что соответствует скорости W=5,5 м/сек.

Согласно данным [2] (стр. 615) теплофизические характеристики масла при T<sub>1</sub>=80°С следующие:

$$\begin{aligned} \nu &= 0,375 \cdot 10^{-4} \frac{M^2}{ce\kappa}, \quad \mu = 32,6 \cdot 10^{-4} \frac{\kappa c ce\kappa}{M^2} ,\\ \lambda &= 0,119 \frac{\kappa \kappa a \Lambda}{M \, 4 a c \, {}^\circ \mathrm{C}}, \quad \mathrm{Pr} = 490. \end{aligned}$$

При скорости W=5,5  $\frac{M}{ce\kappa}$  число Рейнольдса Re=735, число Pe= =3,6.10<sup>5</sup>, приведенный диссипативный фактор при температуре окружающей среды T<sub>0</sub>=20°C,  $\widehat{D}$ =0,12. В соответствии с (18) начальная температура восстанавливается на расстоянии 900 калибров от входа.

Рассмотренный пример в достаточной мере ясно показывает необходимость учета диссипативного эффекта при расчете теплообменных аппаратов и иных технических устройств, особенно в тех случаях, когда из-за заращивания проходных сечений труб смолистыми или иными отложениями первоначальные параметры и, в частности, Nu<sub>к</sub> могут изменяться в довольно широких пределах.

## выводы

 Получено аналитическое решение задачи о теплообмене ламинарного потока жидкости в трубе с окружающей средой при краевых условиях третьего рода во всем диапазоне их изменения с учетом диссипации механической энергии.

2) Показано, что по мере роста степени теплоизоляции потока роль диссипации механической энергии в механизме теплообмена возрастает.

3) На численном примере проиллюстрирована важность учета диссипативного эффекта при расчете теплообменников, особенно в случае облитерации их каналов.

ЛИТЕРАТУРА

1. I. Schenk and Dumoré. «Appl. Sci Res» A, s 405. 1954,

2. Э. Р. Эккерт и Р. М. Дрейк. «Теорня тепло- и массообмена». Госэнергоиздат. 1961.